

表二、生产工艺及污染物产生流程

项目概况：

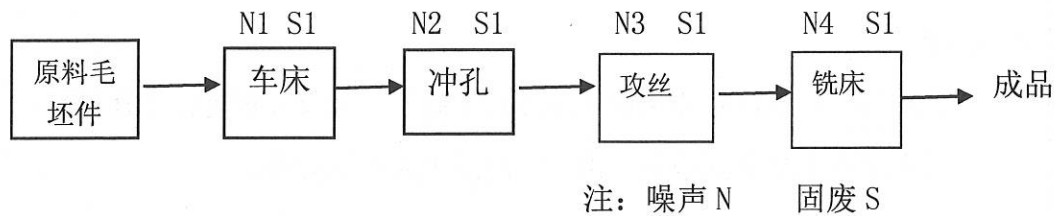
1、项目位于黄骅市齐家务乡小刘庄村，租赁黄骅市齐家务利达汽车配件厂厂房、场地及设备，项目占地面积 970m²，建筑面积 600m²，项目东、南、西、北均为小刘庄居民，地理位置中心坐标为北纬 38°32' 3.72"，东经 117°11' 37.5"。

2、项目名称：黄骅市昱捷汽车配件有限公司汽车配件加工制造项目。

3、建设内容：项目主要建设内容为汽车配件生产线，配套工程为生产车间 2 个、办公室及宿舍 1 个，仓库 1 个，硬化场地及其他配套设施。

4、工作人员 16 人，年工作日 300 天，每天工作 1 班，每班 8 小时。

工艺流程简述（图示）



工艺流程简述：

原料毛坯件进厂，经车床加工后利用冲床冲孔，根据需要利用攻丝机进行攻丝加工，经攻丝加工后再利用铣床进行机加工后即为成品，若不需攻丝，则直接经铣床加工后即为成品。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目无生产废水产生，厂区设旱厕，产生少量生活污水，主要为职工盥洗水，水质较为清洁，全部用于泼洒厂区地面抑尘，不外排。

2、废气

项目生产过程中无废气产生。

3、噪声

项目设备运转产生噪声（N）。

4、固废

项目机加工过程产生边角料（主要为铁屑），回收外售进行综合利用；
厂区职工产生的生活垃圾，由厂区清洁工人清运处理。

表四、验收监测技术方案

1、噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

序号	污染物名称	标准值	标准来源
1	噪声	昼间 55dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 1类标准

2、噪声监测点位及频次

- a、监测点位：厂界四周共设 4 个监测点位；
- b、监测频次：每天昼间监测 1 次，监测 2 天。

3、噪声监测分析方法和使用仪器

监测项目	监测方法	监测仪器型号/编号	检出限
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	AWA6288+积分平均声级计（CJYJ-211） AWA6221A 声校准器（CJYJ-149） DEM6 型轻便三杯风向风速表（CJYJ-217）	—

4、监测质量控制

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境检测质量管理技术导则》（HJ630-2011）等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

1、生产处于正常。监测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行正常。

2、合理布设监测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

3、噪声监测

按《工业企业厂界环境噪声排放标准》有关要求，仪器在正常条件下进行监测。声级计测量前后均进行校准且校准合格时监测数据方有效。

4、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

5、监测数据严格按照审核制度执行。

表五、噪声监测结果及评价

噪声监测点位示意图						
	▲ : 监测点 ● : 噪声源 单位: dB (A)					
噪声监测结果及评价	监测时间		1	2	3	4
	2018.10.23	昼	52.6	53.2	49.6	49.1
	2018.10.24	昼	53.1	52.6	49.0	50.0
注: 监测点位噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008) 1类标准 (1类: 昼间: 55dB (A))。						