

中含氮量较低，且炉膛的温度、燃料和空气的混合程度、烟气在炉内停留时间等这些对 NO<sub>x</sub> 排放有较大影响的参数均处于不断的变化之中，因此，现有低 NO<sub>x</sub> 燃烧技术主要围绕如何降低燃烧温度，减少热力型 NO<sub>x</sub> 生成开展，具体主要包括分级燃烧、预混燃烧、烟气再循环、多孔介质催化燃烧和无焰燃烧。

#### 1)燃料分级燃烧或空气分级燃烧

热力型 NO<sub>x</sub> 生成很大程度上取决于燃烧温度。燃烧温度在当量比为 1 的情况下达到最高，在贫燃或者富燃的情况下进行燃烧，燃烧温度会下降很多。运用该原理开发出了分级燃烧技术，为目前普遍采用的低氮燃烧控制技术。

#### 2)贫燃预混燃烧技术

预混燃烧是指在混合物点燃之前燃料与氧化剂在分子层面上完全混合，通过当量比的完全控制实现对燃烧温度的控制，从而降低热力型 NO<sub>x</sub> 生成速率，预混燃烧比非预混燃烧减少 85%—90%的 NO<sub>x</sub> 生成。另外，完全预混还可以减少因过量空气系数不均匀性所导致的对 NO<sub>x</sub> 生成控制的降低。

#### 3)烟气再循环技术

燃烧温度的降低可以通过在火焰区域加入烟气来实现，加入的烟气吸热从而降低了燃烧温度。通过将烟气的燃烧产物加入到燃烧区域内，不仅降低了燃烧温度，减少了 NO<sub>x</sub> 生成；同时加入的烟气降低了氧气的分压，减弱氧气与氮气生成热力型 NO<sub>x</sub> 的过程，从而减少 NO<sub>x</sub> 的生成。根据应用原理的不同，烟气再循环有两种应用方式，分别为外部烟气再循环与内部烟气再循环。

#### 4)多孔介质催化燃烧

在燃烧器内增加多孔介质，使燃烧反应发生在多孔介质内，增强燃烧器到周围环境的辐射和对流换热，从而降低火焰温度，减少 NO<sub>x</sub> 生成。

#### 5)无焰燃烧

无焰燃烧指在炉内温度为 1000℃，空气预热到 650℃的情况下，燃料在无焰的情况下燃烧，对于无焰燃烧，烟气回流发生在燃烧之前，甚至可能在燃烧器当中，这样再循环的烟气加热了预混的燃料，降低了炉膛温度，扩大了反应区域。

无焰燃烧火焰分布均匀，燃烧温度低，同时羟基生成少，这使得 NO<sub>x</sub> 产生更少。

目前，以上超低氮燃烧技术已广泛应用于实际生产，锅炉氮氧化物排放浓度可降低至 30mg/m<sup>3</sup> 以下。美国国家环保局将超低氮燃烧技术列为对燃气锅炉氮氧化物排放控制的最佳实用技术，该技术不需要加装烟气净化设备，仅通过控制燃烧温度

使氮氧化物生成量明显降低，对有效削减燃气锅炉 NO<sub>x</sub> 排放发挥了重要作用。

北京星宇车科技有限公司燃气锅炉更换项目(4t/h)采用同类低氮燃烧技术，根据其验收监测报告，锅炉烟气监测数据显示氮氧化物排放浓度为 11~18mg/m<sup>3</sup>。类比同类锅炉监测数据，本项目锅炉外排烟气中二氧化硫浓度为 9.8mg/m<sup>3</sup>，颗粒物浓度为 4.8mg/m<sup>3</sup>，氮氧化物浓度为 29.8mg/m<sup>3</sup>，林格曼黑度为 1 级；锅炉烟气污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉标准限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求。林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉标准限值，通过类比分析，本项目锅炉烟气直接通过烟囱外排是可行的。

#### 7.2.1.2 燃气红外辐射壁挂炉废气和沼气火炬废气直接排放可行性分析

项目猪舍冬季使用燃气红外辐射壁挂炉采暖，壁挂炉使用天然气作为燃料，壁挂炉烟气以无组织形式排放，剩余沼气经火炬燃烧后无组织排放。

根据企业提供资料，使用新型燃气红外辐射壁挂炉天然气燃烧污染物排放系数为 SO<sub>2</sub> 产生量 1.0kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、NO<sub>x</sub> 产生量 2.3kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、烟尘产生量 1.2kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）。本项目一期工程，按照天然气壁挂炉年运行时间 3600h（150d）及耗气量（90.95 万 Nm<sup>3</sup>/a）计算可知，烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 产生量为 0.109t/a、0.091t/a、0.209t/a，经预测，各污染物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界无组织浓度限值。项目剩余沼气 274899m<sup>3</sup>/a，通过火炬燃烧，根据李先瑞、韩有朋、赵振农合著《煤、天然气燃烧的污染物产生系数》，SO<sub>2</sub> 产生量 1.0kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、NO<sub>x</sub> 产生量 6.3kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、烟尘产生量 2.4kg/万 m<sup>3</sup>（天然气），烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 产生量为 0.066t/a、0.027t/a、0.173t/a，经预测，各污染物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界无组织浓度限值。全厂烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 无组织排放量为 0.175t/a、0.118t/a、0.382t/a。通过预测，本项目厂界颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界无组织浓度限值要求。

本项目整体工程，按照天然气壁挂炉年运行时间 3600h（150d）及耗气量（205.47 万 Nm<sup>3</sup>/a）计算可知，烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 产生量为 0.247t/a、0.205t/a、0.473t/a，经预测，各污染物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界无组织浓度限值。项目剩余沼气 669384m<sup>3</sup>/a，通过火炬燃烧，根据李先瑞、韩有朋、赵振农

合著《煤、天然气燃烧的污染物产生系数》，SO<sub>2</sub>产生量 1.0kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、NO<sub>x</sub>产生量 6.3kg/万 m<sup>3</sup>（天然气）、烟尘产生量 2.4kg/万 m<sup>3</sup>（天然气），烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>产生量为 0.161t/a、0.067t/a、0.422t/a，经预测，各污染物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值。全厂烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>无组织排放量为 0.408t/a、0.266t/a、0.856t/a。通过预测，本项目厂界颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值要求。

因此，壁挂炉废气和沼气火炬燃烧废气直接排放是可行的。

### 7.2.1.3 食堂油烟治理措施可行性分析

项目实施后，食物在烹饪加工过程中有油烟产生，在灶台上方设置抽风排气罩，收集到含油烟废气送静电式油烟净化器处理，油烟净化效率为 75%，处理后废气排放量为 3000m<sup>3</sup>/d，废气中油烟浓度为 2mg/m<sup>3</sup>，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 小型标准要求。

静电式油烟净化器的工作原理是将含油烟的烟气通过高压电场进行电离的过程中，使烟气里油烟荷电，在电场力的作用下沉积在集油板上。在除油过程中是静电力直接作用在油粒子上，而不是作用在整个气流上，所以对微米的油粒也能进行有效的捕集。静电式油烟净化器对油烟的净化去除率大于 80%。

因此，本项目采取的油烟治理措施可行。

### 7.2.1.4 污水处理废气治理措施可行性分析

本项目对污水处理区各工艺单元密闭处理（固液分离机和粪便暂存均在污水处理工艺单元内），同时在污水处理站各单元设置排气口，通过引风机将污水处理区废气引至污水处理区设置的采用生物滤池工艺的除臭间进行处理，处理后产生的废气经 1 根 15m 高 P1 排气筒排放。

生物滤池除臭系统主要分为两部分：加湿装置、生物过滤装置。

#### (1) 加湿处理

项目粪污水处理废气经引风机引至生物过滤除臭系统，废气首先进入生物过滤除臭系统中的加湿装置，该装置主要用来对不满足湿度处理条件要求的气体进行预处理，使之达到较为理想的湿度(50~65%)，保证微生物能有效的去除臭气物质。项目加湿方式为超声波加湿器，超声波加湿器内部采用集成式雾化组件，并配备无水保护装置，所产生的水雾对废气进行加湿处理，加湿装置为循环用水，定期进行补

水。

(2)生物过滤装置

废气经加湿后从生物过滤装置底部进入生物过滤装置，生物过滤装置中充装有以米糠、稻壳为主的复合填料，微生物在填料表面形成生物膜，并利用废气中的无机物、有机物作为生物菌种生存的碳源和能源。生物过滤装置设置有加湿设备，目的是为生物菌种提供水分。本项目产生的废气通过生物滤池中的填料时，废气中的有机物等污染物被填料表面附着的微生物膜吸附，然后氨、硫化氢、臭气等污染物被微生物氧化分解，生物过滤系统产生的废填料外送故城福隆规模化生物天然气项目处理。

生物过滤除臭示意图见 7.2-1。

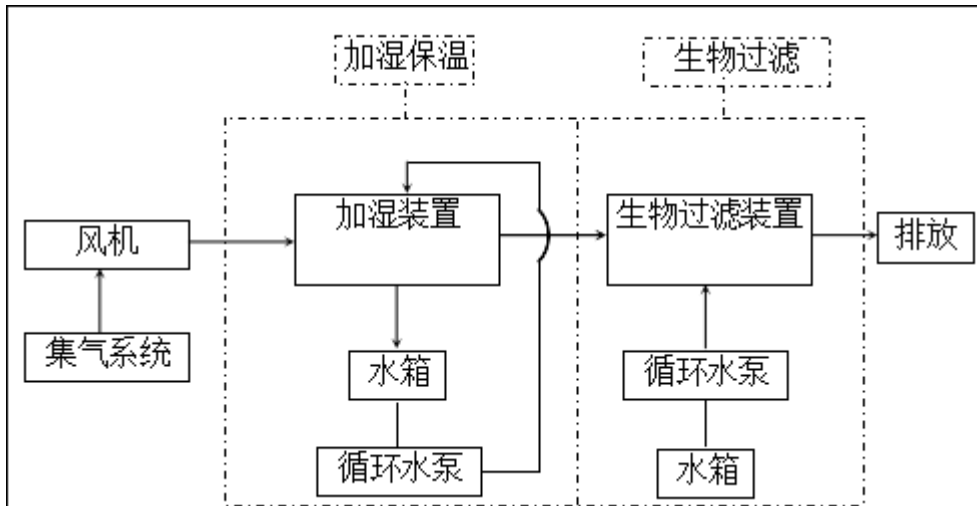


图 7.2-1 生物滤池除臭工艺流程

生物过滤除臭为《规模畜禽养殖场污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-10)中推荐措施，且上述措施在当前应用中属于技术成熟、效果稳定的措施。通过类比珠海市吉大水质净化厂扩建工程项目，该项目采取生物滤池除臭过滤装置处理恶臭气体，生物过滤除臭系统对臭气、氨、硫化氢的去除效率均达到了 98%以上，处理后的废气污染物排放速率均可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，目前稳定运行。

本项目采取的生物过滤除臭技术，NH<sub>3</sub> 的去处效率 90%，H<sub>2</sub>S 的去处效率 90%，通过类比分析本项目的去除效果好且满足要求。因此，本项目采用生物过滤除臭处理粪污水处理废气是可行的，废气污染物排放速率均可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

7.2.1.5 发酵罐发酵废气治理措施可行性分析

本项目发酵废气采用生物过滤除臭过滤工艺进行处理，发酵罐自带一套除臭装置（生物过滤除臭），处理后废气通过 1 根 15m 高 P2 排气筒排放。

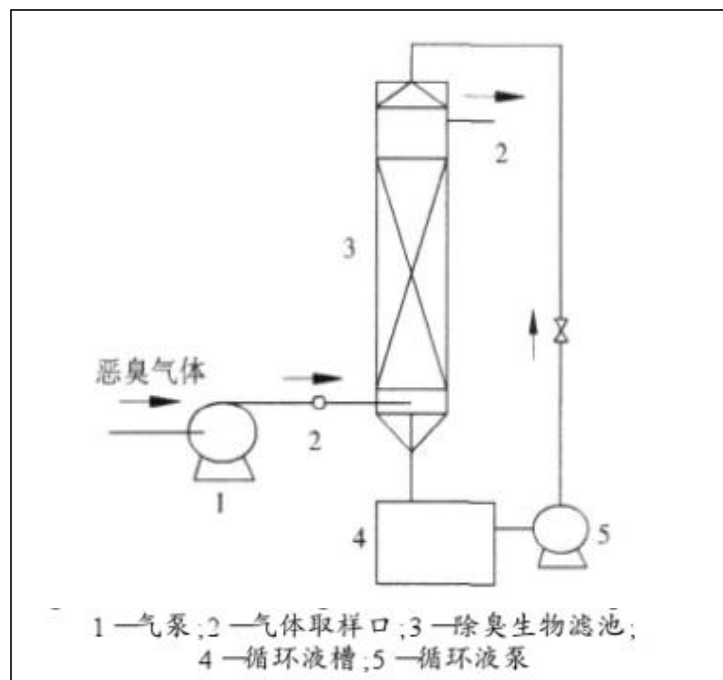


图 7.2-2 生物过滤除臭工艺流程

本项目采取生物滤池除臭过滤装置处理恶臭气体，处理后的废气污染物排放速率均可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求，因此本项目采用生物过滤除臭处理发酵罐发酵废气是可行的。

#### 7.2.1.6 无组织恶臭

本项目恶臭污染物主要来自猪舍、污水处理区、发酵车间产生的臭气，臭气中主要含有氨气、二氧化碳、一氧化碳和硫化氢。

##### (1) 治理措施

臭气属于无组织排放，本评价针对臭气的无组织排放，采取的防治措施如下：

①猪舍采用干清粪工艺设置漏缝地板，猪粪由于猪的踩踏及重力作用离开猪舍进入猪舍底部的粪污储存池，饲养期不用清水冲洗猪圈。

②猪只转栏、出售后使用高压冲洗设备对猪舍地面进行冲洗，猪舍冲洗废水经管道排入各场地粪污水处理系统。以减少猪舍臭气的产生。

③对污水处理区和粪便发酵处理区周边喷洒生物除臭剂，减少臭气对周围环境的影响。

④场区加强绿化，选择抗污能力强的植物，如杨树、柳树等。

⑤使用经氨基酸平衡的低蛋白饲料，以提高饲料的消化率，减少粪尿中有机物

的含量，以减少恶臭物质的产生。

## （2）除臭措施及其原理

①提高饲料利用率：猪未消化和吸收的营养物质是猪场恶臭味的主要来源。猪粪中不仅含有大量的有机物，而且还含有未被吸收利用的矿物质，这些物质的排出，既浪费，又造成污染。依据 2011 年 5 月《规模畜禽养殖场污染防治最佳可行技术指南（试行）》（编制说明），调整饲料对氮的影响占 15~20%。因此，项目营运期尽量提高饲料利用率，尤其是饲料中氮、磷利用率，降低粪便中氮、磷含量，有效减少恶臭气体。同时，保证饲料氨基酸平衡，根据氨基酸利用情况指标来配制氨基酸平衡日粮，通过添加合成氨基酸，在满足有效氨基酸需要基础上适当降低饲料中粗蛋白质含量，既可节省蛋白质饲料资源，又可使氮的排出量减少。

②优化饲料组份：在饲料中添加植酸酶、复合消化酶或益生菌等内源性酶，提高饲料消化吸收利用率，有效减少氮的排放量和粪便的产生量。

③合理控制养殖规模，养殖密度不易过大、过密，同时建设养殖场内的绿化隔离带，绿化可阻留、净化约 25%~40%的有害气体和吸附粉尘，还可以改善畜舍小气候，起遮阴、降温作用。

④使用微生物除臭剂。微生物处理臭气是利用特殊微生物代谢活动将含硫化合物、含氮的化合物、卤素及其衍生物等具有恶臭味的有害气体降解或转化为无害无臭的物质来脱除恶臭。微生物除臭剂是将筛选的除臭微生物固定在载体上，制成一定剂型而抑制臭气的释放。其具有以下优点：安全环保，微生物除臭剂不含任何化学药品，不会对环境造成二次污染；成品低廉、效果明显，微生物除臭技术无需相关设备，直接作用于污染源，从源头消除恶臭的产生，且作用效果明显持久。微生物除臭剂可广泛适用于养殖场、垃圾处理站、污水处理站、食品药品厂等不同领域、不同用途的恶臭处理，并且可以根据具体应用的对象情况，更有针对性的选择微生物除臭剂。根据《复合微生物吸附除臭剂的制备及除臭应用》，微生物除臭剂在堆肥前五对猪粪、鸡粪中氨气和硫化氢的去除效率可达 80%和 65%以上。

本项目选取的恶臭处理措施为《规模畜禽养殖场污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-10）中推荐措施，且上述措施在当前应用中属于技术成熟、效果稳定的措施。海南省乐东顺达猪场采用与本项目相同措施以减少无组织废气的产生及影响，2016 年 9 月，东莞市华溯检测技术有限公司对顺达猪场进行验收监测，根据项目验收监测报告（HSJC（验字）20160926004），采取上述措施后，顺达猪场厂界氨

浓度为 0.022~0.182mg/m<sup>3</sup>，硫化氢浓度为 0.001~0.008 mg/m<sup>3</sup>，臭气浓度 14~19（无量纲），各污染物均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

因此，本项目采取的恶臭控制措施可行。

### 7.2.1.7 饲料罐卸料无组织粉尘

本项目猪只饲养仅食用成品饲料，饲料为散装，项目所用饲料均由临幸县和兴饲料有限公司统一提供。散装饲料由罐车运输至场地内，通过车带密闭卸料系统将饲料卸入饲料暂存区的料罐内暂存。本项目使用饲料为 3~5mm 粒状形式，含水率 8%~10%，产尘量较小，按饲料量的十万分之一计，一期工程饲料的使用量为 23068.365t/a，则粉尘的产生量为 0.231t/a，产生速率为 0.026kg/h，饲料罐卸料粉尘无组织排放，经预测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值。整体工程饲料的使用量为 111763.365t/a，则粉尘的产生量为 1.118t/a，产生速率为 0.128kg/h，饲料罐卸料粉尘无组织排放，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值。

因此，饲料罐卸料粉尘无组织排放可行。

## 7.2.2 运营期废水污染防治措施可行性分析

### 7.2.2.1 废水处理可行性分析

本项目废水污染源主要为猪尿、猪舍冲洗废水、生活废水、食堂废水、运粪车及发酵设备冲洗水、粪便暂存渗滤液、软化水和锅炉系统排污水、气水分离器及脱硫系统排污水。猪舍冲洗废水、猪尿、粪便暂存渗滤液、运粪车及发酵设备冲洗水、软化水和锅炉系统排污水、经化粪池处理的生活污水、经隔油池处理的食堂废水通过管网进入污水处理系统进行处理，废水经处理后在暂存池暂存，用于周边农田灌溉。沼气气水分离器及脱硫系统排污水水质简单，水量较少，直接排入暂存池。项目设置一套污水处理系统，处理能力为 1020m<sup>3</sup>/d。处理工艺为“预处理+固液分离+厌氧 UASB+两级 AO+消毒”。

本项目粪污水采用“预处理+UASB+两级 A/O 生化处理+沉淀+消毒”工艺，粪污水首先进入格栅渠，利用格栅对污水进行初步过滤，减少猪毛等栅渣对后续设备的堵塞；废水经格栅处理后，经泵转入原水池(内设搅拌机对池内废水进行搅拌)，经搅拌后的废水通过固液分离设备进行固液分离，以去除废水中的猪粪，分离后废水经

泵转入调节池进行水质、水量的调节后，利用泵打入 UASB 反应器内，在常温(33℃～37℃)条件下进行厌氧发酵，水力停留时间为 48.55h。UASB 反应器内安装有加热盘管，UASB 反应器中粪污水的保温所需热量主要由锅炉提供；UASB 反应器产生的沼气接水封器经过脱水、脱硫塔脱硫净化后，沼气经压缩机压缩后供锅炉和食堂利用；UASB 反应器内经厌氧发酵后的粪污水通过管道转入两级 A/O 反应池+沉淀+消毒处理系统(加药)，缺氧池的主要作用是完成废水的反硝化反应，使废水中的氨氮被去除，缺氧池出水自流进入好氧池，去除大部分的 COD 并把氨氮硝化成为硝酸盐氮或亚硝酸盐氮，好氧池出水先进入沉淀池进行沉淀后，出水再进入沉淀池，进一步去除废水中的磷及悬浮物；出水在投加消毒液的作用下杀死废水中的有害病菌，同时可以氧化脱色，出水水质为 pH 值 5.5～8.5、COD183.8mg/L、BOD<sub>5</sub>12.4mg/L、SS60.1mg/L、氨氮 29.8mg/L、总磷 7.7mg/L、蛔虫卵 4 个/L、粪大肠菌群 8000 个/L，出水水量及水质满足《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596-2001)表 4、表 5 标准，同时满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)中旱作标准，经暂存池暂存后用于周边农田灌溉。

本项目污水处理站采用“UASB+两级 A/O”处理工艺，与《畜禽养殖业污染治理工程技术规范》(GBHJ497-2009)中规定的粪污处理基本工艺 6.2.4.3 模式 III 处理工艺相符。因此，本项目污水处理站处理工艺可行。

污水处理工艺流程见图 7.2.2-1。项目废水各单元处理效果预测见表 7.2.2-1。



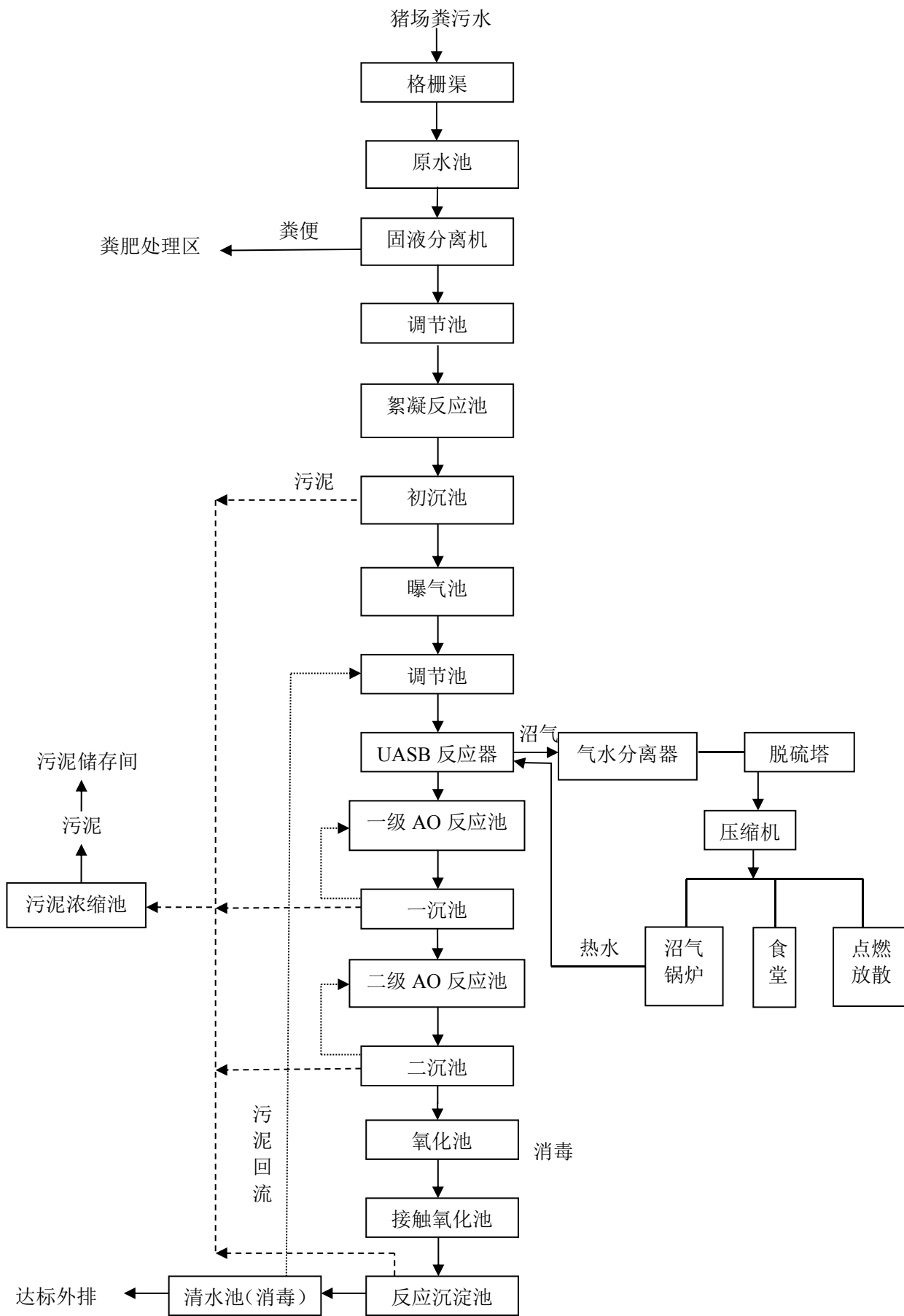


图 7.2.2-1 污水处理工艺流程图

本项目污水处理工艺具体如下：

①格栅渠

场区内猪舍、设备、运粪车冲洗废水、猪只尿液、经过化粪池处理的生活污水及经过隔油池处理的食堂废水通过管道排入粪污水处理系统的格栅渠，利用人工格栅拦截大块杂物，防治大块杂物堵塞后续提升泵等设备，影响后续的工艺处理。

②原水池

收集厂区产生的所有废水经机械格栅处理后，经污水提升泵转入原水池，停留时间约 19.31h。

③固液分离机

固液分离机集成了斜筛重力分离、螺旋挤压分离技术于一体。原水进入设备首先通过细密筛网进行固液分离，将原水中的悬浮物截留，重力下滑进入螺旋挤压单元，通过螺旋挤压将悬浮物进行脱水，使分离出粪便含水率达到 60%左右，实现固液分离，适用于猪粪固液分离。

④调节池

经预处理后的污水进入水解酸化调节池，污水中的有机物发生水解酸化反应提高后续构筑物的处理负荷，同时水质水量得到调节均匀。通过自动液位控制将废水抽至初沉池。

⑤絮凝反应池、初沉池

调节池出水含有的磷化物较高，须向废水中投加除磷剂，最有效的除磷方式是钙盐法，向废水中投加石灰乳，在一定的 pH 条件下，石灰中的钙盐会与磷酸根形成磷酸钙，磷酸钙是难溶于水的物质，在碱性条件下会在水中沉淀。这时再向废水中投加 PAM 絮凝剂可以让磷酸钙形成大颗粒的矾花，易于沉淀。污水经混凝、絮凝处理后有较好的除磷效果，经预沉池沉淀后泵至中转池。

⑥曝气池、调节池

经剧烈曝气，将其中的游离氨吹脱出来，之后自流进入 PH 调节池 2，加酸将 PH 调至中性后，自流进入调节池。调节池内装有潜水搅拌机，保证调节池内的水质均匀稳定。出水端设置去除浮渣装置经调解水质需满足以下要求：

(1) COD:氨氮: 磷=100~500: 5: 1

(2) BOD<sub>5</sub>/COD 的比值大于 0.3

⑦UASB 反应器

利用污水提升泵将调节池中的废水打入 UASB 反应器的底部，在 33℃~37℃ 的条件下进行厌氧发酵(中温发酵)。当 UASB 反应器运行时，废水以一定的流速（0.4m/h）从底部进入反应器，通过污泥床向上流动，废水与污泥中的微生物充分接触并进行生物降解，反应生成的沼气以微小气泡的形式不断放出，有利于废水与活性污泥充分接触。气体即从污泥床内的不断产生，带动沉淀性能不太好的污泥颗粒于反应器上部形成悬浮污泥层，UASB 污泥产率为 0.05kgVSS/kgCOD，反应器停留时间 24h。UASB 反应器最大的特点就是顶部有三相分离器，分离消化气、消化液和活性污泥，沼气穿过水层进入气室，由导管排出反应器。脱气后的混合液进入上部静置的沉淀区，在重力的作用下，进一步进行固液分离，污泥颗粒自动滑落沉降于反应器底部的污泥床，处理后的污水从澄清区溢流排出。UASB 反应器内安装有加热盘管，UASB 反应器的保温所需热量主要由蒸汽锅炉提供。

#### ⑧两级 A/O 生物反应池

经过 UASB 反应器处理后的废水中的 COD 和氨氮得到较大比例的去，剩余的污染物属于较难处理的长链有机物，废水先经一级缺氧池，在缺氧条件下，通过兼性细菌对高分子的长链有机物进行断链，将其分解成小分子的易生化降解的有机物。经过缺氧池处理后的废水流入好氧池，经过驯化后的好氧细菌的新陈代谢作用将易降解的有机物分解成二氧化碳和水。

##### a 缺氧池

在缺氧池中主要进行着生物脱氮作用，生物脱氮包含硝化及反硝化两种过程。硝化过程是在硝化菌的作用下，将氨氮转化为硝酸氮。而反硝化过程是在反硝化菌的作用下，将硝酸氮和亚硝酸氮还原为氮气。反硝化菌是异养兼性厌氧菌，它只能在无分子态氧的情况下，利用硝酸和亚硝酸盐离子中的氧进行呼吸，使硝酸还原，缺氧池的主要功用就是进行反硝化过程。

##### b.好氧池

混合液从缺氧反应区进入好氧反应区，这一反应区单元是多功能的，去除 BOD<sub>5</sub>、硝化和吸收磷等项反应都在本反应器内进行。这三项反应都是重要的，混合液中含有 NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N，污泥中含有过剩的磷，而污水中的 BOD<sub>5</sub> 则得到去除。一级好氧池按 200% 原污水量的混合液回流至一级缺氧反应器。二级好氧池按 100% 原污水量的混合液回流至二级缺氧池。同时，好氧池中的循环混合液回流至缺氧池，回流污泥中的反硝化菌利用污水中的有机物为碳源，将回流混合液中的大量硝酸氮还原成氮气，以达

到脱氮的目的。

一级好氧池采用活性污泥法工艺，二级好氧池部分采用接触氧化工艺，主要功能是通过好氧生化过程，将污水中残留的有机物去除，进一步降解 COD，并通过硝化过程将氨氮转化成硝酸盐。利用聚磷菌（小型革兰氏阴性短杆菌）好氧吸 P 厌氧释 P 作用，污水中的有机物被氧化分解，同时污水中的磷以聚合磷酸盐的形式贮藏在菌体内而形成高磷污泥，通过剩余污泥排出，具有较好的除磷效果。

#### ⑨二沉池

在二级好氧池废水进入絮凝池前增加二沉池，将好氧细菌形成的好氧菌体及死亡脱落的 SS 予以去除，可以优化絮凝/混凝系统的处理环境和处理效果，减少药剂的用量。二沉池的污泥通过污泥泵抽入一级缺氧池中，增加整个系统的污泥回流，剩余污泥排入污泥池作污泥处理。

#### ⑩氧化池、接触氧化池、反应沉淀池

二沉池出水进入接触氧化池，与生物填料上附着的微生物充分接触，有机物因微生物的新陈代谢得以去除。出水进入反应池，与加入的活性炭、PAC 等药剂发生吸附、絮凝反应，经沉淀池 2 沉淀分离。

#### ⑪清水池

猪场废水中含有许多细菌、病毒微生物等，在经过前段的生化处理后，微生物指标可能达不到排放要求，因此，必须在末端清水池中进行消毒，去除水中的大肠菌群等病菌，同时进一步氧化废水中有机污染物，更稳妥保障污水出水水质达标，最后达标出水回用于农灌。

表 7.2.2-1 污水处理站各处理单元处理效果表

工艺名称	--	COD(mg/L)	BOD(mg/L)	SS(mg/L)	氨氮(mg/L)	总磷(mg/L)	蛔虫卵(个/L)	粪大肠菌群(个/L)
原水池	进水	21503	1221	5967	587.4	127	30	34841
集水池	出水	21503	1221	5967	587.4	127	30	34841
固液分离机	进水	21503	1221	5967	587.4	127	30	34841
	出水	16127	1099	1193	469.9	127	25	29859
	去除率	25.0%	10.0%	80.0%	20.0%	--	16.7%	14.3%
絮凝反应池、沉淀池	进水	16127	1099	1193	469.9	127	25	29859
	出水	10805	681.4	596.5	314.8	88.9	12.5	23887
	去除率	33.0%	38.0%	50.0%	33.0%	30.0%	20.0%	20.0%
调节池	进水	10805	681.4	596.5	314.8	88.9	10	23887
	出水	10805	681.4	596.5	314.8	88.9	10	23887
	去除率	--	--	--	--	--	--	--
UASB	进水	10805	681.4	596.5	314.8	88.9	10	23887

	出水	2161	102.6	238.6	178.9	53.3	4	11944
	去除率	80.0%	85.0%	60%	16.7%	40%	60.0%	50.0%
一级 AO、 一沉池	进水	2161	102.6	238.6	178.9	53.3	4	11944
	出水	540.3	28.7	167	66.2	32	4	11944
	去除率	75%	72%	30%	63%	40.0%	--	--
二级 AO、 二沉池	进水	540.3	28.7	167	66.2	32	4	11944
	出水	324.2	17.2	133.6	33.1	19.2	4	11944
	去除率	40%	40%	20%	50%	40.0%	--	--
氧化池、 接触氧化 池	进水	324.2	17.2	133.6	33.1	19.2	4	11944
	出水	194.5	13.8	120.2	29.8	19.2	4	11944
	去除率	40%	20%	10%	10%	--	--	--
吸附反 应、沉淀 池 2	进水	194.5	13.8	120.2	29.8	19.2	4	11944
	出水	183.8	12.4	60.1	29.8	7.7	4	10750
	去除率	5.5%	10%	50%	--	60%	10%	10%
清水池 (消毒)	出水	183.8	12.4	60.1	29.8	7.7	4	8000

根据《规模畜禽养殖场污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-10), UASB 反应器是畜禽粪污水厌氧消化处理最佳技术之一; 根据《升流式厌氧污泥床反应器污水处理工程技术规范》(HJ2013-2012), 采用 UASB 反应器 COD 的去除率为 80~90%、BOD<sub>5</sub> 的去除率为 70~80%、SS 的去除率为 30~50%, 本项目废水处理效率符合相关要求。项目污水处理站出水水质 COD: 183.8mg/L、BOD<sub>5</sub>: 12.4mg/L、SS: 60.1mg/L、NH<sub>3</sub>-N: 29.8mg/L、总磷: 7.7 mg/L、蛔虫卵 4 个/L、分大肠菌群 8000 个/L, 满足《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596-2001) 中表 4、表 5 的标准及《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 表 1 中旱作作物标准, 排入厂内防渗暂存池储存, 用于厂区农田灌溉, 因此污水处理措施可行。

本项目污水处理单元设计参数如下:

(1) 原水池

设计流量:  $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸:  $L\times B\times H=23.80\text{m}\times 9.85\text{m}\times 3.50\text{m}$

有效水深: 3.5m

有效容积:  $820.51\text{m}^3$

总 高: 5.70m

总 容 积:  $1336.251\text{m}^3$

停留时间: 19.31h

结 构: 地下钢砼结构

数 量：1 座

（2）集水池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=3.6\text{m}\times 4.4\text{m}\times 4.0\text{m}$

有效水深：4.0m

有效容积： $63.36\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $82.368\text{m}^3$

停留时间：1.49h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

（3）混凝反应池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=4.2\text{m}\times 4.4\text{m}\times 2.5\text{m}$

有效水深：2.5m

有效容积： $46.2\text{m}^3$

总 高：3.0m

总 容 积： $55.44\text{m}^3$

停留时间：1.09h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

（4）沉淀池 1

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=8.6\text{m}\times 8.6\text{m}\times 2.0\text{m}$

有效水深：2.0m

有效容积： $147.92\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $384.592\text{m}^3$

停留时间：3.48h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

(5) 曝气池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=6.9\text{m}\times 4.7\text{m}\times 4.4\text{m}$

有效水深：4.4m

有效容积： $142.69\text{m}^3$

总 高：5.10m

总 容 积： $165.393\text{m}^3$

停留时间：3.36h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

(6) 调节池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=8.3\text{m}\times 6.9\text{m}\times 4.35\text{m}$

有效水深：4.35m

有效容积： $249.12\text{m}^3$

总 高：5.10m

总 容 积： $292.077\text{m}^3$

停留时间：5.86h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

(7) UASB

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

UASB 尺寸：直径 $\times H=14.8\text{m}\times 12\text{m}$

有效高度：12m

有效容积： $2063.36\text{m}^3$

停留时间：48.55h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

(8) 一级反硝化池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=12.7\text{m}\times 24\text{m}\times 5.7\text{m}$

有效水深：5.7m

有效容积： $1737.36\text{m}^3$

总 高：6.20m

总 容 积： $1889.76\text{m}^3$

停留时间：6.20h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （9）一级硝化池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=15.4\text{m}\times 30.6\text{m}\times 5.65\text{m}$

有效水深：5.65m

有效容积： $2662.51\text{m}^3$

总 高：6.20m

总 容 积： $2921.688\text{m}^3$

停留时间：62.65h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （10）一沉池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=8.0\text{m}\times 8.0\text{m}\times 2.0\text{m}$

有效水深：2.0m

有效容积： $128.0\text{m}^3$

总 高：6.0m

总 容 积： $384\text{m}^3$

停留时间：3.01h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （11）二级反硝化池



设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=6.6\text{m}\times 24.0\text{m}\times 5.3\text{m}$

有效水深：5.3m

有效容积： $839.52\text{m}^3$

总 高：6.20m

总 容 积： $982.08\text{m}^3$

停留时间：19.75h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （12）二级硝化池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=15.4\text{m}\times 16.3\text{m}\times 5.25\text{m}$

有效水深：5.25m

有效容积： $1317.86\text{m}^3$

总 高：6.20m

总 容 积： $1556.324\text{m}^3$

停留时间：31.01h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （13）二沉池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=8.0\text{m}\times 8.0\text{m}\times 2.0\text{m}$

有效水深：2.0m

有效容积： $128.0\text{m}^3$

总 高：6.20m

总 容 积： $396.8\text{m}^3$

停留时间：3.01h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （14）氧化池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=6.2\text{ m}\times 4.0\text{m}\times 4.75\text{m}$

有效水深：4.75m

有效容积： $117.8\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $128.96\text{m}^3$

停留时间：2.77h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

（15）中间水池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=6.2\text{m}\times 2.7\text{m}\times 4.35\text{m}$

有效水深：4.35m

有效容积： $72.82\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $87.048\text{m}^3$

停留时间：1.71h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

（16）接触氧化池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=8.4\text{m}\times 18.4\text{m}\times 4.25\text{m}$

有效水深：4.25m

有效容积： $664.70\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $813.28\text{m}^3$

停留时间：15.64h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

（17）吸附反应池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=3.35\text{m}\times 4.20\text{m}\times 2.7\text{m}$

有效水深：2.7m

有效容积： $37.99\text{m}^3$

总 高：3.20m

总 容 积： $45.024\text{m}^3$

停留时间：0.89h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （18）沉淀池 2

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=7.0\text{m}\times 7.0\text{m}\times 2.0\text{m}$

有效水深：2.0m

有效容积： $98.0\text{m}^3$

总 高：5.20m

总 容 积： $254.8\text{m}^3$

停留时间：2.31h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （19）清水池

设计流量： $Q=1020\text{m}^3/\text{d}=42.5\text{m}^3/\text{h}$

池体尺寸： $L\times B\times H=5.2\text{m}\times 2.4\text{m}\times 4.4\text{m}$

有效水深：4.4m

有效容积： $57.2\text{m}^3$

总 高：5.10m

总 容 积： $66.3\text{m}^3$

停留时间：1.35h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

#### （20）污泥池

池体尺寸：L×B×H=7.05m×9.85m×5.2m

有效水深：5.2m

有效容积：361.1m<sup>3</sup>

总 高：5.70m

总 容 积：395.822m<sup>3</sup>

停留时间：8.5h

结 构：地下钢砼结构

数 量：1 座

根据《畜禽养殖业污染防治技术规范》(HJ/T81-2001)要求，畜禽养殖过程中产生的污水应坚持种养结合的原则，经无害化处理后尽量充分还田。故本环评结合养殖场所在区域环境及农业经济发展水平，对养殖污水实行“肥水归田”的资源化利用可行性做如下分析论证：

## （2）灌溉流程

猪只尿液、猪舍冲洗废水、运粪车及发酵车间设备冲洗水、粪便暂存渗滤液、软化水及锅炉系统排水、经化粪池处理的生活污水、经隔油池处理的食堂废水通过管网排入污水处理区，废水经处理后满足《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）中表 4、表 5 的标准及《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 中旱作作物标准后，与气水分离器及脱硫系统排污水在暂存池混合后用于农田灌溉，厂区设 1 座暂存池，总容积为 81600m<sup>3</sup>，以解决在非农灌期的废水出路问题。鉴于项目用于灌溉的水中污染物主要为易生物降解的物质，根据农作物的需求适时通过专用管道输送，对周边农田灌溉。

本项目一期工程废水经处理后产生量为 158220.2m<sup>3</sup>/a，非农灌期废水产生量约为 39086.1m<sup>3</sup>，按非农灌期废水产生量计算，本项目储存池容积 81600m<sup>3</sup>，可储存本项目至少三个月产生的废水，可以满足项目非灌溉期中水储存，可避免非农灌期废水外排。完全消纳厂内产生的废水需耕地面积约为 527.5 亩。厂区内有 600 亩空闲地用于种植农作物，能够满足本项目投入运营后的废水消纳问题。

本项目整体工程废水经处理后产生量为 320605.05m<sup>3</sup>/a，非农灌期废水产生量约为 79181.1m<sup>3</sup>，按非农灌期废水产生量计算，本项目储存池容积 81600m<sup>3</sup>，可储存本项目至少三个月产生的废水，可以满足项目非灌溉期中水储存，可避免非农灌期废水外排。完全消纳厂内产生的废水需耕地面积约为 1069 亩。厂区内有 600 亩空

闲地用于种植农作物，同时建设单位与李官庄村委会签订了农田灌溉利用协议(见附件)可知，李官庄每年提供废水施肥农田约 500 亩，能够满足本项目投入运营后的废水消纳问题。

同时，黄骅新好科技有限公司在储存池设置水泵，同时根据灌溉用地布局合理规划铺设路线，采用地理方式沿路线铺设管道至厂外，厂外预留阀门接头，当农田需要灌溉时，村民自带软管就近接入预留阀门接头，对农田进行适时施肥。此外，黄骅新好科技有限公司设立专门负责废水还田的管理部门，安排专人(兼职)负责废水还田工作；同时建立台账制度，责任到人，严格记录废水的消纳情况，严格控制废水输送沿途的弃、撒和跑冒滴漏，防治进入外部水体，严格控制施肥量，严禁突击施肥，在非施肥季节及雨季，废水由储存池暂存。

废水暂存池为钢砼结构，农灌期间，污水处理站的出水进入暂存池，最多储存 10d，就将暂存池的水浇灌种植区的植物即使下雨，暂存池能够完全收容雨水不会出现外溢的情况；暂存池采取垂直防渗+水平防渗措施，底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统，上部外加耐腐蚀混凝土等防渗，侧壁设防渗墙，可有效减少地下水渗入到暂存池中。

由以上分析可知，养殖场所产生的废水经处理后能够完全实现“肥水归田”的资源化利用。

#### 7.2.2.2 沼气可行性分析

污水处理过程中，UASB 产生大量的甲烷、二氧化碳等气体，其中甲烷占 75%~85%，即沼气。根据《规模化畜禽养殖场沼气工程设计规范》(NY/T1222-2006)，每去除 1 公斤 COD 可产生沼气约 0.35m<sup>3</sup>。本项目 UASB 反应器进水浓度为 10805mg/L，经 UASB 及两级 AO 处理后废水 COD 浓度为 2161mg/L。

一期工程沼气产生量：

本项目一期工程废水量为 158220m<sup>3</sup>/a，计算可知，本项目沼气产生量为 478679m<sup>3</sup>/a。

根据企业提供资料，产生的沼气 139104m<sup>3</sup>用于采暖期 1 台 0.48MW 污水沼气锅炉（锅炉负荷为 70%）和 2 台 0.1MW（锅炉负荷为 70%）生活区沼气锅炉；一部分沼气供厂内食堂利用，本项目劳动定员 50 人，食堂沼气用量按 240m<sup>3</sup>/（人·年）计，则食堂沼气用量 12000m<sup>3</sup>/a，污水处理站沼气锅炉用量为 139035m<sup>3</sup>/a，生活区沼气锅炉用气量为 52755m<sup>3</sup>/a，剩余沼气 274899m<sup>3</sup>/a 采用火炬燃烧。沼气平衡见图 7.2.2-2。

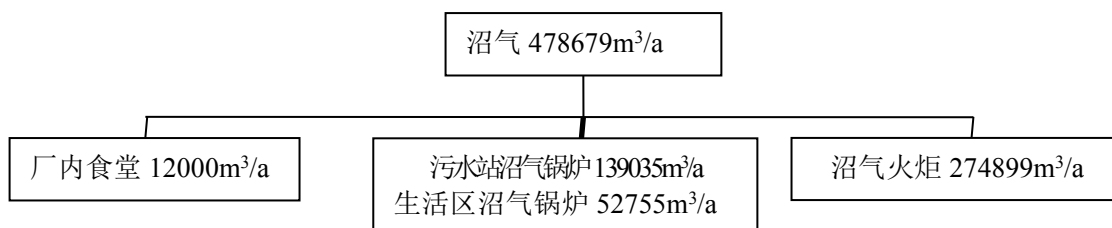


图 7.2.2-2 一期工程沼气平衡图

整体工程沼气产生量：

本项目整体工程废水量为 320605.05m<sup>3</sup>/a，计算可知，本项目沼气产生量为 969959m<sup>3</sup>/a。

根据企业提供资料，产生的沼气 198720m<sup>3</sup>用于采暖期 1 台 0.48MW 污水沼气锅炉和 2 台 0.1MW 生活区沼气锅炉；一部分沼气供厂内食堂利用，本项目劳动定员 80 人，食堂沼气用量按 240m<sup>3</sup>/（人·年）计，则食堂沼气用量 19200m<sup>3</sup>/a；污水处理站沼气锅炉用量为 198690m<sup>3</sup>/a，生活区沼气锅炉用气量为 82755m<sup>3</sup>/a，剩余沼气 669384m<sup>3</sup>/a 采用火炬燃烧。沼气平衡见图 7.2.2-3。

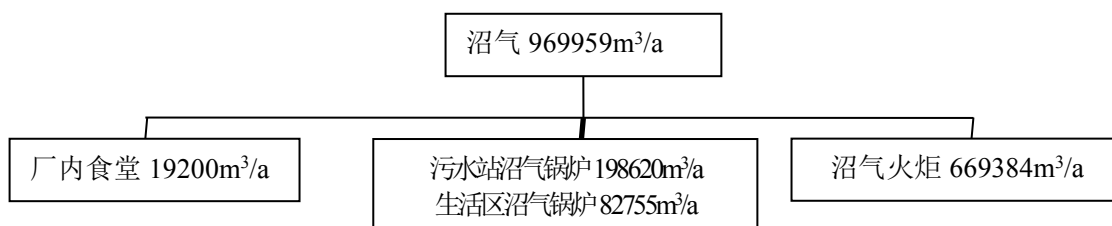


图 7.2.2-3 整体工程沼气平衡图

沼气是一种可燃性气体混合物，主要成分为 CH<sub>4</sub>，其次是 CO<sub>2</sub>，此外还含有少量的 NO<sub>x</sub>、H<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>、CO 和 H<sub>2</sub>S 等气体。燃烧后的烟气产物为 H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、少量的 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，为保证后续设备运行安全并减少污染物排放量，在沼气使用前进行气水分离器、脱硫以去除杂物和 H<sub>2</sub>S。

#### （1）冷凝水及杂物的去除原理

沼气是高湿度的混合气，沼气自 UASB 进入管道时，温度逐渐降低，管道中会产生大量含杂物的冷凝水。如果不从系统中除去，容易堵塞、破坏管道设备。沼气管道在靠近消化池的位置，沼气温降值最大，产生的冷凝水最多，在此点设置冷凝水去除罐，另外，在重要设备如沼气压缩机、脱硫塔等设备沼气管线入口，在储罐的进出口处都设置冷凝水去除罐。

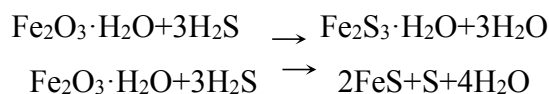
#### （2）沼气脱硫过程

沼气中 H<sub>2</sub>S 约占总体积的 0.5-1.0%。一般沼气利用设备要求沼气中 H<sub>2</sub>S 的含量

低于 0.009%，所以，沼气利用系统必须设置脱硫装置。

本项目采用干法脱硫，干法脱硫是在圆柱状脱硫塔内装填一定高度的脱硫剂，沼气自下而上通过脱硫剂， $H_2S$  被去除，实现脱硫过程。一般干法脱硫常用的脱硫剂为氧化铁，其粒状为圆柱状。氧化铁干法脱硫的原理分为氧化反应和还原再生反应两部分，具体如下：

沼气以低速流自脱硫塔底进入脱硫塔，脱硫塔设置脱硫剂填料层，沼气通过填料层后，其中的硫化氢与三氧化二铁反应，硫化氢被去除，经过净化的沼气则从脱硫塔顶部排出。脱硫反应方程式为：



氧化铁脱硫剂在进行脱硫时，沼气中的  $H_2S$  在固体氧化铁的表面进行，沼气在脱硫塔中的流速越小，接触时间越长，反应进行的越充分，脱硫效果也越好，沼气脱硫效率可达 95%。当氧化铁中  $FeS$  含量达到 30% 时，其活性会逐渐下降，脱硫效果变差，需要更换脱硫剂，更换的脱硫剂由生产厂家再生处理。为保证沼气利用系统供气稳定性，本项目设置增压器，保证沼气恒压稳定供应。经脱硫净化后的沼气进入增压器增压后综合利用。

由上面的反应方程式可以看出， $Fe_2O_3$  吸收  $H_2S$  变成  $Fe_2S_3$ ，随着沼气的不断产生，氧化铁吸收  $H_2S$ ，当吸收  $H_2S$  达到一定的量， $H_2S$  的去除率将大大降低，直至失效。脱硫后的沼气含有极少量的  $H_2S$  ( $\leq 20mg/m^3$ )，脱硫产物的主要成分为硫化铁。新希望其他养殖厂区沼气脱硫均采用此工艺，因此，本脱硫措施可行。

### 7.2.3 运营期噪声污染防治措施可行性分析

本项目对各类产噪声源采取了多种降噪措施，主要有：①源强控制，即在设备选型上采用低噪声设备；②消声，主要是用于治理鼓风机对环境所形成的空气动力噪声，同时采取厂房隔声的降噪措施，隔声效果一般为 25dB (A)；③隔声，主要是将一些机械动力性噪声设备设置于厂房内，隔声效果一般为 15 dB (A)；同时采取场内加强绿化，利用树木的屏蔽作用使噪声受到不同程度的阻挡和吸收，再通过合理布置产噪设施在场内的位置，通过距离衰减，减小其对厂界声环境的影响。

通过采取以上措施，各种噪声设备的噪声值均得以较大幅度的削减。由声环境影响预测结果可知，采取以上措施后，各厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类区标准。因此该项目噪声的防治措施是可行

的。

## 7.2.4 固体废弃物污染治理措施可行性分析

本项目产生的固体废物分为一般固体废物和危险废物。一般废物为猪只粪便、病死猪只、母猪胎盘、污泥、废脱硫剂、生活垃圾，危险废物为医疗废物（针头、针管等）。其中，猪只粪便、污泥进粪肥处理区处理；母猪胎盘和病死猪送病死猪暂存间，一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接收处理；废脱硫剂由厂家回收再生；医疗垃圾暂存在为废暂存间，定期交有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

### （1）猪只粪便、污泥、栅渣处理可行性

项目在厂区设一粪便发酵处理区，采用立式发酵技术对项目产生的粪便、污泥、栅渣进行处理，粪肥处理区设 1 台密闭式发酵罐。密闭式堆肥反应器中物料发酵周期 6~8 天，主要分为两个过程：①物料在微生物的作用下，开始发酵。微生物通过吸收有机物中的营养物质将有机物进行分解。在此阶段，物料中的大部分有机物被降解，有机物分解释放大量的热，反应罐内温度可达到 65 度，各种病原体均可被杀灭，同时物料中的水分可有效蒸发，通过顶部设置的排气筒排放。②物料中未分解的有机物进一步分解，生成腐殖酸、氨基酸等比较稳定的有机物，得到成熟的有机肥。一期工程有机废产生量为 1728.9t/a，整体工程有机废产生量为 5876.5t/a，交有机肥处理厂进一步处理。

#### ①技术原理

好氧堆肥是在有氧条件下，好氧细菌对废物进行吸收、氧化、分解的过程。微生物通过自身的生命活动，把一部分被吸收的有机物分解成可被植物吸收利用的简单无机物，同时释放出可供微生物生长活动所需的能量，而另一部分有机物则被合成新的细胞质，使微生物不断生长繁殖，产生出更多的生物体。在有机物生化降解的同时，伴有热量产生，需要消耗大量的氧气，因此堆肥化是一个高温好氧的过程。

#### ②工艺选择

选用密闭式堆肥反应器处理猪粪，通过对物料的通风、搅拌使物料进行高温发酵，从而达到物料的腐熟化、稳定化、无害化。总体目标是减轻环境污染，实现无害化处理的同时，处理后的产品还是一种富含有机质和植物生长所需养分的重要肥



料资源，可作为优质的有机肥资源化利用。以生物技术为核心的综合处理猪粪的模式是循环利用的可持续发展道路。

### ③密闭式有氧发酵罐的设备特征

- a.设备自身提供了发酵所需最佳环境，不需菌种和辅料。
- b.因密封处理，热量损失少，发酵时间短。
- c.处理效果好，经发酵处理后，可生产出安全的优质的有机肥。
- d.自带除臭设备，因可集中排气，发酵产生气体可通过脱臭槽集中除臭，气体可达标排放。
- e.设备安装需要的面积少，扩大规模也方便。
- f.管理和操作方便。

### ④发酵过程

发酵过程分为 4 个阶段：

a.升温阶段：这个过程一般指发酵过程的初期，在该阶段，温度逐步从环境温度上升到 45℃左右，主导微生物以嗜温性微生物为主，包括细菌、真菌和放线菌，分解底物以糖类和淀粉为主，期间能发现真菌的子实体，也有动物及原生动物参与分解。

b.高温阶段：温度升至 45℃以上即进入高温阶段，在这一阶段，嗜温微生物受到抑制甚至死亡，而嗜热微生物则上升为主导微生物，粪便中残留的和新生成的可溶性有机物质继续被氧化分解，复杂的有机物如半纤维素-纤维素和蛋白质也开始被强烈分解。微生物的活动交替出现，通常在 50℃左右时最活跃的是嗜热性真菌和放线菌，温度上升到 60℃时真菌几乎完全停止活动，仅有嗜热性细菌和放线菌活动，温度升到 70℃时大多数嗜热性微生物已不再适应，并大批进入休眠和死亡阶段。

公司采用的粪便发酵工艺，最佳温 55℃，这是因为大多数微生物在该温度范围内最活跃，最易分解有机物，而病原菌和寄生虫大多数可被杀死。

c.降温阶段：高温阶段必然造成微生物的死亡和活动减少，自然进入低温阶段。在这一阶段，嗜温性微生物又开始占据优势，对残余较难分解的有机物作进一步的分解，但微生物活性普遍下降，堆体发热量减少，温度开始下降，有机物趋于稳定化，需氧量大大减少，堆肥进入腐熟或后熟阶段。

d.腐熟保肥阶段：有机物大部分已经分解和稳定，温度下降，为了保持已形成的腐殖质和微量的氮、磷、钾肥等，要使腐熟的肥料保持平衡。堆肥腐熟后，体积缩

小，堆温下降至稍高于气温，应将堆体压紧，有机成分处于厌氧条件下，防止出现矿质化，以利于肥力的保存。

### ⑤发酵参数

密闭堆肥反应器物料发酵周期 6~8 天，反应器对原料含水率、碳氮比及罐内空气含量均有要求，原料碳氮比应为 25:1，碳氮比等参数可通过调节辅料的加入量来控制。密闭反应器内部设置有搅拌翅，搅拌翅上设置有通风孔，搅拌翅在进行物料搅拌时可同时为罐内提供空气。反应器内部设置有 4~5 个搅拌翅，物料在反应器内部可实现分层搅拌，分层发酵，可实现每天进料每天出料的连续处理。

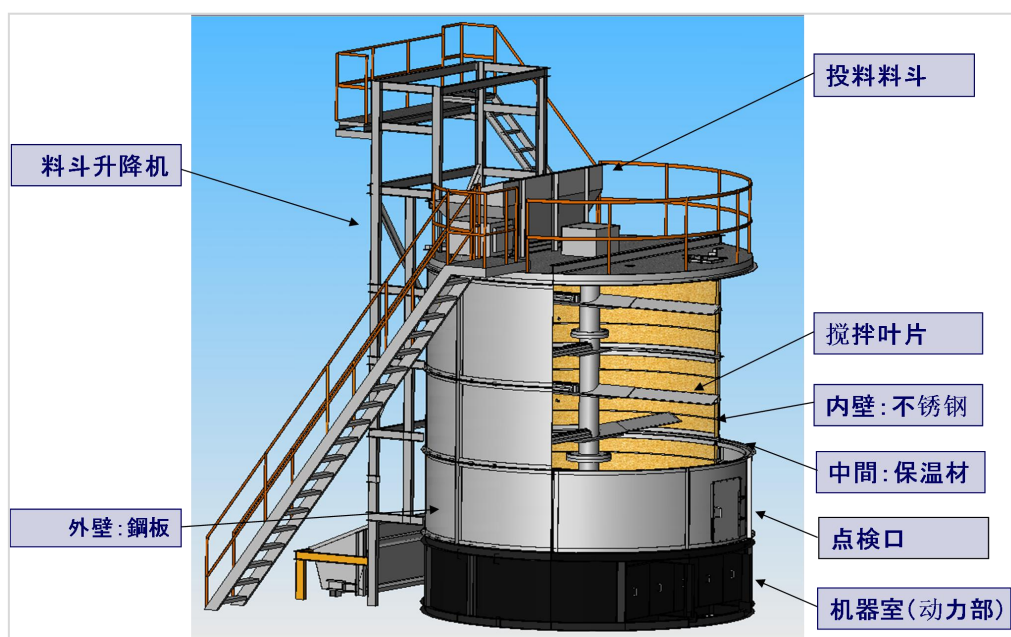


图 7.2.4-1 发酵罐工艺流程图

反应器发酵方式为好氧发酵，发酵过程中有机物的分解会释放大量的热，发酵过程中反应器内温度可达到 65~75℃，在该温度下发酵，粪便中的蛔虫卵等物质可有效去除。

根据《畜禽养殖业污染防治技术规范》（HJ/T81-2001）对固体粪肥的处理利用、病死畜禽尸体的处理与处置提出要求，具体要求及本项目处置符合性分析见表 7.2.4-1。

表 7.2.4-1 固体粪肥、病死畜禽尸体处置符合性一览表

种类	《畜禽养殖业污染防治技术规范》 (HJ/T81-2001) 要求	处置措施、去向	符合性 分析
固体	7.1.1 畜禽粪便必须经过无害化处理	项目畜禽粪便经发酵堆肥无害化处理后，	符合

粪肥的处理利用	并且须符合《粪便无害化卫生标准》后，才能进行土地利用，禁止未经处理的畜禽粪便直接施入农田。	才能进行土地利用。	
	7.1.2 经过处理的粪便作为土地的肥料或土壤调节剂来满足作物生长的需要，其用量不能超过作物当年生长所需养分的需求量。在确定粪肥的最佳使用量时需要测试土壤肥力和粪肥肥效进行测试评价，并应符合当地环境容量的要求。	本项目处理过的粪便由黄骅市中天肥源有限责任公司进一步加工成有机肥。	符合
	7.1.3 对高降雨区、坡地及沙质容易产生径流和渗透性较强的土壤，不适宜施用粪肥或粪肥使用量过高易使粪肥流失引起地表水或地下水污染时，应禁止或暂停使用粪肥。	项目所在地不属于高降雨区、坡地及沙质容易产生径流和渗透性较强的土壤。	
	7.2 对没有充足土地消纳利用粪肥的大小型畜禽养殖场和养殖小区，应建立集中处理畜禽粪便的有机肥厂或处理(置)机制。	项目处理过的粪便交黄骅市中天肥源有限责任公司进一步处理。	符合
	7.2.1 固体粪肥的堆制可采用高温好氧发酵或其它适用技术和方法，以杀死其中的病原菌和蛔虫卵，缩短堆制时间，实现无害化。	项目畜禽粪便经好氧发酵，发酵过程中有机物的分解会释放大量的热，发酵过程中反应器内温度可达到 65~75℃，在该温度下发酵，粪便中的蛔虫卵等物质可有效去除。	符合
病死畜禽尸体的处理与处置	9.1 病死畜禽尸体要及时处理，严禁随意丢弃，严禁出售或作为饲料再利用。	项目病死猪由黄骅市兴牧动物无害化处理厂处理	符合
	9.2 不具备焚烧条件的养殖场应设置两个以上安全填埋井，填埋井应为混凝土结构，深度大于 2m，直径 1m，井口加盖密封。进行填埋时，在每次投入畜禽尸体后，应覆盖一层厚度大于 10cm 的熟石灰，井填满后，须用粘土填埋压实并封口。		

参照广东润田肥业有限公司以鸡粪、猪粪为原料，采用密闭罐式发酵工艺生产有机肥，发酵产生的有机肥各项指标均满足《畜禽养殖业污染治理工程技术规范》（HJ497-2009）中相关要求，因此，本项目粪肥处理工艺可行。

## （2）病死猪及母猪胎盘处理可行性

项目产生的病死猪及母猪胎盘在病死猪暂存间采用冷库冷藏，冷藏温度 $\leq 0^{\circ}\text{C}$ ，每日对暂存间进行消毒处理。一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司处理。黄骅新好科技有限公司与沧州市兴牧动物无害化处理有限公司签订了无害化处理协议，沧州市兴牧动物无害化处理有限公司负责对本项目产生的病死猪及母猪胎

盘进行统一收集和无害化处理。

因此，病死猪及母猪胎盘处理措施可行。

### （3）废脱硫剂处理可行性

本项目产生的废脱硫剂直接由生产厂家通过汽运回收后再生。该生产厂家回收工艺采用掺烧制酸法，首先将废脱硫剂进行初步处理，破损、过筛，达到要求的粒度后送往硫酸车间原料库。硫酸车间把废脱硫剂进行二次破损、过筛后，根据入炉矿石含硫的质量要求，用抓斗吊车按比例掺料均匀后送至干燥窑干燥，干燥后的废脱硫剂与矿石混匀并经过振筛破碎筛分，在送入焙烧炉，通过与空气中的氧气发生反应，生产含有二氧化硫的炉气和氧化铁。炉气经净化、干燥、转化等工序制得硫酸。

类比国内其他同类养殖企业采用以上处理方式处理固废，未对周围环境造成污染影响，故措施可行。

### （4）危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

医疗垃圾(针头、针管)定期送往有资质的危废处理单位处置，同时为防止医疗垃圾在场内临时存储过程中对环境产生污染影响，根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关内容，本项目拟采取以下措施：

①照危险废物贮存污染控制标准要求，医疗垃圾采用专用包装物进行分类收集，并置于专用危废暂存间，防止风吹雨淋和日晒，贮放期间危废暂存间封闭，贮放危废容器应及时加盖或封闭。危废暂存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

②按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，医疗废物暂存间的地面和四周围挡均需进行防渗处理，保证防渗层渗透系数小于  $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

③对装有医疗垃圾的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危险废物装入完好容器内。

暂存间具备防风、防雨、防晒措施，暂存间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，设置明显的危废标志牌，要求各类危废应用专用容器收集后放置于暂存间内，贮放期间危废暂存间封闭，贮放危废容器应及时加盖或封闭，因此危废贮放期间不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标可能造成的影响。

项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 7.2.4-2。

表 7.2.4-2 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
一期工程	病死猪暂存间	病死猪尸体	HW01 非特定行业	900-001-01	粪便发酵间和 800KVA 箱变北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	5t	1 天
	危废暂存间	针头、针管等	HW01 感染性	831-001-01	污水处理站南侧	12.44m <sup>2</sup>	桶装	1t	半年
二期工程	病死猪暂存间	病死猪尸体	HW01 非特定行业	900-001-01	粪便发酵间和 800KVA 箱变北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	5t	1 天
	危废暂存间	针头、针管等	HW01 感染性	831-001-01	污水处理站南侧	12.44m <sup>2</sup>	桶装	1t	半年

## ⑤运输过程的环境影响分析

各类危险废物从生产区由工人及时收集并使用专用容器贮放于危废暂存间，不会产生散落、泄漏等情况，运送沿线没有敏感目标，因此不会对环境产生影响。

危险废物厂外转运由有资质的危废处置单位负责，危险废物由专用容器收集，专车运输。运输过程按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，运输过程不会对环境造成影响。

## ⑥具备危废资质单位接收能力分析

根据项目的危险废物类别及项目周边有资质的危险废物处置单位的分布情况和处置能力，本环评建议企业委托有危废资质的单位进行回收处理。采取以上措施后，危险废物处理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准中有关要求，对环境影响很小。

综上，项目运营期固体废物通过以上措施处理后，可以得到及时、妥善的处理和处置，不会造成二次污染，对周围环境影响很小，环保措施可行。

## 7.2.5 养殖场猪病预防

猪病预防总的原则是：“预防为主、防重于治、无病先防，采取综合措施防患于未然”。猪病的预防措施主要包括加强饲养管理以提高机体抵抗力；利用药的或预防措施阻止致病因素危害猪群。加强饲养管理应做到以下几点：

(1) 满足猪群机体需要，保证充足清洁的饮水，定时提供充足的饲料。

(2) 搞好各饲养舍内外的环境卫生，及时清除饲养舍粪便，清除饲养舍周围的杂草和垃圾。消灭老鼠及蚊蝇。饲料用具及饮水用具要保持清洁并定期消毒。

(3) 根据不同季节做好防寒防暑工作。保证适宜的饲养密度，以避免影响生长发育。

### 7.2.6 生物安全性措施

(1) 引进优良品种

本建设项目猪品种引进前全部经过严格卫生防疫检验和各项消毒措施，严防传染病传播。引入后单独放置，隔离观察确定为健康合格后，方可进入养殖场。不会发生物种入侵情况。

(2) 严格的卫生消毒、防疫措施

①消毒剂选择对人畜及环境安全、没有残留毒性、对设备没有破坏、不会在猪只体内产生有害积累的消毒剂。

②夏秋季节及时灭除蚊蝇，严防蚊蝇孳生。

③根据《中华人民共和国动物防疫法》及其它配套法规要求，定期或不定期进行免疫接种。

④工作人员进入生产区净道和饲养舍要经过洗澡、更衣消毒。

(3) 发生疫情时的紧急防制措施

①应立即组成防疫小组，尽快做出确切诊断，并在第一时间迅速向有关上级部门报告疫情。

②迅速隔离病猪，对危害较重的传染病应及时划区封锁，建立封锁带，出入人员和车辆要严格消毒，同时严格消毒污染环境。解除封锁的条件是在最后一头病猪痊愈或屠宰后两个潜伏期内再无新病例出现，经过全面大消毒，报上级主管部门批准，方可解除封锁。

③对病猪及封锁区内的猪只实行合理的综合防制措施，包括疫苗的紧急接种、抗生素疗法、高免血清的特异性疗法、化学疗法、增强体质和生理机能的辅助疗法等。

## 7.3 防渗措施可行性论证

为了有效的防治厂区及周边地下水环境污染，必须对厂区内地表进行硬化和必要的防渗处理，下面就本项目可能的渗漏产污环节、分区防治措施及其具体防渗措施

分别列述如下：

### （1）防渗分区判定

为防止生产过程中跑、冒、滴、漏以及各种构筑物渗漏对区域地下水造成污染，本项目粪便发酵车间、污水处理区各废水处理单元的底面及壁面、UASB 反应器基础、病死猪暂存间、医疗废物暂存间以及废水收集管道为重点防渗区。按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），本项目污染物类型为“其他类型”，天然包气带防污性能分级为中，依据本项目平面布置，本项目将粪便发酵车间、污水处理区各废水处理单元的底面及壁面、UASB 反应器基础、病死猪暂存间、医疗废物暂存间以及废水收集管道为重点防渗区为重点防渗区，防渗技术按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求执行，猪舍为一般防渗区，一般防渗区防渗技术要求参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）执行。防渗措施如下：

#### ①重点防渗区

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），危险废物暂存间、病死猪暂存间基础必须防渗，防渗层为至少 1m 后粘土层（渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；

#### ②一般防渗区

一般防渗区防渗系数小于  $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。废水暂存池采取垂直防渗+水平防渗措施，底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统，上部外加耐腐蚀混凝土等防渗，侧壁设防渗墙。。

#### ③简单防渗区

其他区域（场地道路及其他建构筑物）为简单防渗区，防渗技术要求：一般地面硬化。

为了确保防渗措施的防渗效果，施工过程中建设单位应加强施工期的管理，严格按防渗设计要求进行施工，并加强防渗措施的日常维护，使防渗措施达到应有的防渗效果。同时应加强生产设施的环保设施的管理，避免废水跑冒滴漏。

综上所述，本项目重点防渗区的防渗措施符合《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）中的相关要求，一般防渗区符合《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）中的相关要求，因此工程防渗措施可行。

## 8 环境经济损益分析

环境经济损益分析是从经济学的角度来分析、预测工程建设项目的环境损益，应体现经济效益、社会效益和环境效益对立统一的辩证关系，环境经济损益分析的工作内容是确定环保措施的项目内容，通过统计分析环保措施投入的资金及环保投资占工程总投资的比例，环保设施的运转费用，削减污染物量的情况，综合利用的效益等，说明建设项目环保投资比例的合理性，环保措施的可行性，经济效益以及建设项目生产活动对社会环境的影响等。

### 8.1 环境保护设施投资估算

为实现工程运行过程对环境污染的控制，在建设项目中必须投入一定比例的环保资金，用于环保设施及与环境保护有关的项目。各项环保措施及投资估算见表 8.1-1 和表 8.1-2。

表 8.1-1 一期工程环保投资估算一览表

阶段	环保设施	投资估算（万元）	
施工期	施工扬尘	施工现场出入口设洗车设备；施工现场道路、作业场地硬化；洒水设备、防尘遮布	50
	施工噪声	施工设备降噪，进出车辆减速	10
	施工废水	设简易沉淀池，回用泼洒抑尘	5
	施工固废	建筑垃圾、生活垃圾清运	5
	小计		70
	废气	污水处理站：生物滤池+1 根 15m 高 P1 排气筒	10
		粪便发酵罐：生物过滤除臭装置+1 根 15m 高 P2 排气筒	4
		污水处理站沼气锅炉：低氮燃烧器+1 根 8m 高 P3 排气筒	20
		生活区沼气锅炉：低氮锅炉+1 根 8m 高 P4 排气筒	10
		生活区沼气锅炉：低氮锅炉+1 根 8m 高 P5 排气筒	10
		食堂油烟：油烟净化器	2
		沼气脱硫、沼气柜、沼气火炬	14
	废水	污水处理站、废水暂存池	1514
		防渗	60
	噪声	选用低噪声设备、减振、隔声措施	10
	固废	粪便发酵罐	40
	风险	沼气和天然气报警装置	10
小计		1704	
合计		1784	



表 8.1-2 二期工程环保投资估算一览表

阶段	环保设施		投资估算（万元）
施工期	施工扬尘	施工现场出入口设洗车设备；施工现场道路、作业场地硬化；洒水设备、防尘遮布	50
	施工噪声	施工设备降噪，进出车辆减速	10
	施工废水	设简易沉淀池，回用泼洒抑尘	5
	施工固废	建筑垃圾、生活垃圾清运	5
	小计		70
	噪声	选用低噪声设备、减振、隔声措施	5
	小计		5
合计			75

## 8.2 环境经济效益分析

拟建工程总投资 54300 万元，其中环保投资为 1859 万元，环保总投资占项目总投资的 3.4%。

(1) 环保设施经营支出：

①环保设施折旧费  $C_1$

$$C_1 = a \times C_0 / n$$

式中：a——固定资产形成率，取 85%；

$C_0$ ——环保总投资，万元；

n——折旧年限，取 10 年。

②环保设施运行费用  $C_2$

参照国内其他企业的有关资料，环保及综合利用设施的年运行费用可按环保投资的 10% 计算。

$$C_2 = C_0 \times 10\%$$

③环保管理费用  $C_3$

环保管理费用包括企业部门的办公费、监测费和技术咨询费。按环保设施折旧费与运行费用之和的 5% 计算。

$$C_3 = (C_1 + C_2) \times 5\%$$

④环保设施经营支出 C

$$C = C_1 + C_2 + C_3$$

经上述计算后，该项目环保设施经营支出费用为 74.98 万元，环保设施经营支出见表 9.2-1。

表 9.2-1 环保设施经营支出

环保设施经营支出	经营支出（万元）
环保设施投资折旧费用 C1	158
环保设施运行费用 C2	15.8
环保管理费用 C3	8.69
合计 C=C1+C2+C3	182.49

## (2) 工程效益分析

项目投产后所带来的利润总额约 13575 万元/年，环保设施经营支出 182.49 万元/年，污染治理运行费用占年利润总额的 1.3%，该拟建项目完全有能力承担污染治理及环保设施的日常运行费用，且环保设施的运行将取得较好的环境效益。

项目对废气、废水、噪声及固废均采取了有效的治理及处置措施，从而使污染得到了有效的控制，不仅减少了污染物的排放，也减轻了对区域环境的影响。通过预测结果也可以看出，工程投产后，污染物的排放对环境的不利影响较小。本工程污染防治措施具有较好的环境效益。

## 8.3 社会效益分析

项目实施后猪粪便外售作为肥料厂原料外售，日产日清，消除了一部分蚊蝇滋生场所，减少了疾病传播途径，给厂区职工及周围群众的健康带来一定的好处。

项目的实施将有力地促进当地种植业、养殖业循环经济的发展，对于当地规模化养殖业的良性可持续发展起到了一个良好的示范、带头作用。

## 8.4 结论

通过以上分析，本项目的实施具有明显社会效益，同时采取了较为完善的环保治理措施，不会对周围环境产生明显影响，做到了社会效益、经济效益和环境效益的协调发展。

## 9 环境管理与监测计划

加强企业环境管理，加大企业环境监测力度，是严格执行建设项目环境影响评价制度和“三同时”制度，切实落实环境保护措施，严格控制污染物排放总量，有效改善生态环境的重要举措之一。因此，根据该项目污染物排放特征，污染物治理情况，有针对性地制定环境保护管理与监测计划是非常必要的。

### 9.1 环境保护管理

企业环境管理的基本任务是以保护环境为目标，清洁生产为手段，发展生产与经济效益为目的，可以促进企业的生产管理、物资管理和技术管理，使资源、能源得到充分利用，降低企业能耗、物耗，减少污染物排放总量，起到保护环境，改善企业与周围群众的关系，同时也使企业达到提高经济效益的目的。

#### 9.1.1 环境管理机构

为切实加强环境保护工作，搞好全厂污染源的监控，本工程将设置专门环境保护管理部门。该部门是集企业环境管理和污染防治为一体的综合性职能机构。

公司组成以总经理为首的环境管理机构，并由一名副总分管环保工作。下设环保科，设置主抓环保工作的科长一名，并设专职环保技术管理员具体负责项目的环境管理和污染防治。

#### 9.1.2 环境管理机构职能

环境管理工作由安全环保部门负责，主要负责如下工作：

- （1）根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定全厂环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标；
- （2）负责全厂环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；
- （3）负责环境监测工作，掌握厂区污染状况，整理监测数据，建立污染源档案；
- （4）负责职工环保宣传教育工作及检查、监督各岗位环保制度的执行情况；
- （5）制定污染事故的防范措施，组织事故情况下污染控制工作；
- （6）建立健全环境档案管理与保密制度、污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料、项目平面图和给排水管网图等；
- （7）负责企业与地方各级环保部门的联系与协调工作。

### 9.1.3 施工期环境管理

为加强施工现场管理，防止施工扬尘污染和施工噪声扰民，本评价对本项目施工期环境管理提出如下要求：

（1）根据国家环保政策、标准及环境保护要求，制定该项目施工期环保管理规章制度、各种污染物排放及控制指标；

（2）当地环境监测部门负责对施工场界噪声、扬尘监测，及时掌握该项目污染状况，提出抑尘、降噪措施，建设单位按照要求进行整改。

### 9.1.4 施工期环境管理计划

环境管理作为工程管理的一个重要组成部分，已纳入工程管理体系统筹考虑。环境管理主要依据国家和地方有关环境保护的法律法规和文件、环境影响报告书、有关的技术规范及设计文件，对拟建工程包括的环保设施进行环境管理。

本评价对项目施工期环境管理提出如下要求：

（1）建设单位配备 1 名具有环保专业知识的技术人员，专职或兼职负责施工期的环境保护工作，其主要职责如下：

①根据国家及地方政策有关施工管理条例和施工操作规范，结合本工程的特点，制定施工环境管理条例，为施工单位的施工活动提出具体要求；

②监督、检查施工单位对条例的执行情况；

③受理附近居民对施工过程中的环境保护意见，及时与施工单位协商解决；

④参与有关环境纠纷和污染事故的调查处理工作。

（2）施工单位设置一名专职或兼职环境保护人员，其主要职责为：

①与业主单位环保人员一同制定本工程施工环境管理条例；

②定期检查施工环境管理条例实施情况，并督促有关人员进行整改；

③定期听取环保部门、建设单位和周围居民对施工污染影响的意见，以便进一步加强文明施工。

### 9.1.5 项目运营期的环境保护管理

（1）根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定该项目运行期环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标；

（2）负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；

(3)负责该项目运行期环境监测工作，及时掌握该项目污染状况，整理监测数据，建立污染源档案；

(4)该项目运行期的环境管理由安全生产环保科承担；负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；

(5)负责对职工进行环保宣传教育工作，以及检查、监督各单位环保制度的执行情况；

(6)建立健全环境档案管理与保密制度、污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料、项目平面图和给排水管网图等；

(7)加强对运营期物料运输车辆的管理，使用新能源汽车或达到国五及以上排放标准的车辆，合理安排物料进出厂工作，减少运输车辆厂内和厂外压车时间。

## 9.2 环境监测计划

环境监测计划是指项目在建设期、运行期对工程主要污染对象进行的环境样品、化验、数据处理以及编制报告，为环境管理部门强化环境管理，编制环保计划，制定污染防治对象，提供科学依据。

根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》（环发[2013]81号）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ817—2017）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ820—2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 畜禽养殖行业》（HJ1029-2019）的规定，企业可依托自有人员、场所、设备开展自行监测，也可委托其他检（监）测机构代其开展自行监测。

(1) 建设方应定期对产生废气及厂界噪声进行监测。

(2) 定期向沧州市生态环境局黄骅市分局上报监测结果。

(3) 监测中发现超标排放或其他异常情况，及时报告企业管理部门查找原因、解决处理，预测特殊情况应随时监测。

项目产生废气、噪声可依托自有人员、场所、设备开展自行检测或委托其它监测机构代其开展自行监测。本工程环境监测计划见表 9.2-1。

表 9.2-1 环境监测工作计划

项目	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
环境质量监测				

环境空气	厂区东北边界	NO <sub>x</sub> 、TSP	每年 1 次	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准
		NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S		《环境影响评价技术导则大气环境》附录 D
地下水	厂区东北侧 10m	pH、总硬度、高锰酸盐指数、溶解性总固体、氨氮、硝酸盐(以 N 计)、亚硝酸盐(以 N 计)、氯化物、硫酸盐	每季 1 次	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准
土壤	厂区污水处理站东北侧	pH、砷、镉、铬、铜、铅、汞、镍、锌	每 5 年 1 次	《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）表 1-其他风险筛选值
污染源监测				
废水	污水处理站排水口	流量、COD、氨氮	自动监测	《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 4、表 5 标准，《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中旱作标准
		BOD <sub>5</sub> 、粪大肠菌群、SS、蛔虫卵	每年一次	
		总磷、总氮	每季一次	
废气	污水处理站废气	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S、臭气浓度	每季 1 次	氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 二级标准，臭气浓度执行《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准
	粪便发酵罐废气	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S、臭气浓度	每季 1 次	
	污水处理站沼气锅炉 1 根 8m 高 P3 排气筒	氮氧化物	每月一次	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
		颗粒物、二氧化硫、林格曼黑度	每年一次	
	生活区沼气锅炉 1 根 8m 高 P4 排气筒	氮氧化物	每月一次	
		颗粒物、二氧化硫、林格曼黑度	每年一次	
	生活区沼气锅炉 1 根 8m 高 P5 排气筒	氮氧化物	每月一次	
	颗粒物、二氧化硫、林格曼黑度	每年一次		
厂界	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S、臭气浓度	每年 1 次	氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新改扩建标准，臭气浓度执行《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准	
	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值	
噪声	厂界外 1m	等效连续 A 声级	每季 1 次 昼间、夜间分别监测	按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12349-90）进行

## 9.3 污染源监控措施

(1) 由沧州市生态环境局黄骅市分局与建设单位环保管理部门一起认定厂总排水口位置，并设立永久标志。采样点一经确定，不得随意更改，并设置污染源标志牌，在厂总排水口标志牌内容包括点位名称、编号、排污去向及主要污染因子等。

### (2) 废气排放口

废气排放口必须符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，设置直径不小于 75mm 的采样口，不监测时用管帽、盖板等封闭。如无法满足要求的，其采样口与环境监测部门共同确认。

经确定的采样点是法定排污监测点，如因其它原因变更时，及时报请再行确定。

## 9.4 污染源排放口规范化

### 9.4.1 污染源排放口（源）挂牌标识

按《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）规定的图形，废气排放口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理和公众监督。

### 9.4.2 污染源标志图

根据原国家环保总局下发《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发[1999]24号）的要求，各废气、废水、噪声等排放口需要进行规范化。

(1) 污染源排放口要遵循便于采集样品、便于监测计量、便于日常监督管理的原则，严格按排放口规范化整治要求进行。(2) 污染源排放口必须按照国家颁布的有关污染物强制性排放标准的要求，设置排放口标志牌。(3) 生产过程中需排放的污染物为废气、废水、噪声、固废。

监测点位标志牌设置要求：

①标志牌应设置在距污染物监测点位较近且醒目处，并能长久保留。

②环保图形标志必须符合原国家环境保护局和国家技术监督局发布的中华人民共和国国家标准 GB15562.1-1995《环境保护图形标志》排放口（源）和 GB15562.2-1995《环境保护图形标志》固体废物贮存（处置）场的要求。

标识牌图示见下图：



图 9.4.2-1 污水、噪声、一般固废、废气排放源标志图



图 9.4.2-2 危险废物暂存场所警告标志及标签图

## 9.5 污染物排放清单

### 9.5.1 环保信息公示

#### (1) 公开内容

##### ① 基础信息

企业名称：黄骅新好科技有限公司

负责人：陈成家

生产地址：黄骅市滕庄子乡李官庄村

联系方式：18732209621



主要产品及规模：种猪场年出栏 35 万头商品猪、育肥场年出栏 20 万头商品猪

## ②排污信息

黄骅新好科技有限公司种猪场年出栏 35 万头商品猪、育肥场年出栏 20 万头商品猪工程组成、原辅材料要求和排放的污染物种类、排放量见表 9.5-1~9.5-4。

表 9.5-1 项目工程组成

项目名称		内容	
		一期	二期
主体工程		2 座 6000 头规模父母代种猪培育区，每座建筑面积 24209.1m <sup>2</sup> ；1 座 1500 头规模祖代母猪区，建筑面积 16979.1m <sup>2</sup> ；1 座 150 头规模公猪站，建筑面积 1537.8m <sup>2</sup>	8 个 12000 头规模保育育肥区（每区有 4 座保育育肥舍），育肥区总建筑面积 84432.41m <sup>2</sup>
辅助工程	隔离区	隔离区建筑面积 529.4m <sup>2</sup>	依托一期
	管理用房	管理用房建筑面积 2916.39m <sup>2</sup>	依托一期
公用工程			
	供水	由黄骅市滕庄子乡李官庄村供水，一期工程用水量为 281438.725m <sup>3</sup> /a，可满足项目需求	二期工程用水依托一期工程的供水管网，用水量为 263820.175m <sup>3</sup> /a，可满足项目需求
	供电	由黄骅市滕庄子乡供电系统提供，厂区配备 4 台 630KVA、1 台 800 KVA、3 台 500KVA、1 台 250 KVA 的变压器，用电量为 32 万 kW·h/a，可以满足项目用电需求	依托一期工程的变压器，二期工程用电量为 30 万 kW·h/a，可以满足项目用电需求
	供热	猪舍采用燃天然气红外辐射壁挂炉供暖，UASB 反应器由 1 台 0.48MW 沼气锅炉供暖，生活区由 2 台 0.1MW 沼气锅炉供暖	依托一期工程
	供气	本项目所用天然气由河北盛德燃气有限公司经管道供给，用气量为 91.99 万 Nm <sup>3</sup> ，可满足项目需求	二期工程用气量为 114.52 万 Nm <sup>3</sup> ，依托一期工程铺设的管道，可满足项目需求
环保工程	废气	1、污水处理站废气经生物过滤处理后由 1 根 15m 高 P1 排气筒排放；2、粪便发酵罐废气经除臭装置处理后由 1 根 15m 高 P2 排气筒排放；3、污水处理站沼气锅炉烟气经低氮燃烧后由 1 根 8m 高 P3 排气筒排放；4、污水处理站沼气低氮锅炉烟气由 1 根 8m 高 P4 排气筒和 1 根 8m 高 P5 排气筒排放；5、食堂油烟采用油烟净化器处理；6、燃气红外辐射壁挂炉	依托一期工程

		烟气和剩余沼气燃烧废气无组织排放；7、饲料罐卸料粉尘无组织排放；8、猪粪便采用干清粪工艺处理，日产日清，定期对养殖区、污水处理站、粪便发酵车间等场所喷洒消毒液、生物除臭剂。	
废水		新建污水处理站 1 座，处理能力为 1020m <sup>3</sup> /d，猪只尿液、猪舍冲洗水、粪便暂存渗滤液、运粪车及发酵设备冲洗废水、软化水和锅炉系统排水、气水分离器及脱硫系统排污水、生活污水、食堂废水。经化粪池处理的生活污水、经隔油池处理的食堂废水、渗滤液、猪只尿液、猪舍冲洗水、运粪车及发酵设备冲洗废水、软化水和锅炉系统排水一起排入污水处理区进行处理，处理后的废水与气水分离器及脱硫系统排污水暂存于 1 座容积为 81600m <sup>3</sup> 的暂存池，农灌季节用于厂区农田灌溉	依托一期工程，污水处理站处理规模为 1020m <sup>3</sup> /d，为二期预留 500m <sup>3</sup> /d
噪声		选用低噪设备、基础减振、厂房隔声、厂区合理布局	选用低噪设备、基础减振、厂房隔声、厂区合理布局
固废		1、猪只粪便与污水处理站污泥发酵后外售作为肥料厂原料；2、病死猪、分娩物送沧州市兴牧动物无害处理有限公司接收处理 3、废脱硫剂由厂家更换后回收；4、医疗垃圾（针头、针管等）暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理（沧州市兴牧动物无害处理有限公司）；5、生活垃圾由环卫部门统一清运处理	1、猪只粪便与污水处理站污泥发酵后外售作为肥料厂原料；2、病死猪、分娩物送沧州市兴牧动物无害处理有限公司接收处理 3、废脱硫剂由厂家更换后回收；4、医疗垃圾（针头、针管等）暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理（沧州市兴牧动物无害处理有限公司）；5、生活垃圾由环卫部门统一清运处理
病死猪暂存间		1 座，建筑面积 50m <sup>2</sup> ，位于粪便发酵车间和 800KVA 箱变北侧	依托一期工程
危废间		1 座，建筑面积 12.44m <sup>2</sup> ，位于污水处理站南侧	依托一期工程

表 9.5-2 项目原辅材料消耗情况一览表

原料名称	单位	一期工程消耗量	整体工程消耗量	形状	用途	储存方式
饲料	t/a	23068.365	111763.365	3~5mm 粒状形式	猪只食用原料	饲料间/饲料塔
天然气	万 m <sup>3</sup> /a	91.99	206.51	无色无味气体	燃气红外辐射壁挂炉	管道
沼气	m <sup>3</sup> /a	478661	969951	无色气体，有	沼气锅炉、食堂燃	--

				轻微的臭鸡蛋 气味	气	
脱硫剂	t/a	1.58	3.2	黄褐色圆柱状 固体，直径 3~5mm，长度 3~15mm	脱硫剂	脱硫塔
微生物 除臭剂	t/a	5	12	无色液体，有 轻微的臭味	利用微生物把恶 臭物质吸收，通过 微生物的代谢活 动使其降解	桶装
新鲜水	m <sup>3</sup> /a	281438.725	545258.9	无色无味透明 液体	猪只饮水、猪舍冲 洗、软化水系统制 备	--
锯末	m <sup>3</sup> /a	20	0	2~3mm 粒状形 式	粪肥发酵时作为 辅料	仅发酵罐 启动时添 加一次
2%过氧 乙酸	L/a	50	80	无色液体，有 轻微刺激性气 味	猪舍、病死猪暂存 间及人员消毒	随用随买， 不储存
5%聚维 碘酮	L/a	100	160	红棕色液体、 微臭	猪舍、病死猪暂存 间及人员消毒	随用随买， 不储存

③污染物排放清单

表 9.5-1 项目废气污染物排放清单

污染源名 称	污染物	产生量 t/a	治理设 施及排 放去向	排气 筒高 度 m	排气 筒内 径 m	风机 风量 m <sup>3</sup> /h	排放量 t/a	排放速 率 kg/h	排放浓 度 mg/m <sup>3</sup>
<b>一、一期工程</b>									
污水处理 站废气	氨	7.88	生物滤 池 +15mP1 排气筒	15	0.6	12000	0.788	0.09	7.5
	硫化氢	0.394					0.039	0.0045	0.375
	臭气浓度	2000 (无 量纲)					300	--	--
发酵罐	氨	0.283	生物除 臭 +15mP2 排气筒	15	0.3	1000	0.0283	0.0032	3.2
	硫化氢	0.0157					0.0016	0.00018	0.18
	臭气浓度	2000					60	--	--
污水站沼 气锅炉	烟尘	0.0091	低氮燃 烧器 +8mP3 排气筒	8	0.2	526.5	0.0091	0.0025	4.8
	二氧化硫	0.0186					0.0186	0.0052	9.8
	氮氧化物	0.0565					0.0565	0.0157	29.8
生活区沼 气锅炉	烟尘	0.0019	低氮锅 炉 +8mP4 排气筒	8	0.2	109.6	0.0019	0.0005	4.8
	二氧化硫	0.0039					0.0039	0.0011	9.8
	氮氧化物	0.0118					0.0118	0.0033	29.8

生活区沼气锅炉	烟尘	0.0019	低氮锅炉 +8mP5 排气筒	8	0.2	109.6	0.0019	0.0005	4.8
	二氧化硫	0.0039					0.0039	0.0011	9.8
	氮氧化物	0.0118					0.0118	0.0033	29.8
食堂	油烟	0.0058	油烟净化器	/	/	3000	0.00145	0.002	0.66
无组织	颗粒物	0.406	/	/	/	/	0.406	0.046	--
	二氧化硫	0.118					0.118	0.0135	--
	氮氧化物	0.382					0.382	0.0436	--
	氨	0.3176					0.3176	0.0363	--
	硫化氢	0.0225					0.0225	0.0026	--
	臭气浓度	70					70	--	--
<b>二、整体工程</b>									
污水处理站废气	氨	15.77	生物滤池 +15mP1 排气筒	15	0.6	12000	1.577	0.18	15
	硫化氢	0.788					0.079	0.009	0.75
	臭气浓度	2000（无量纲）					300	--	--
发酵罐	氨	1.246	生物除臭 +15mP2 排气筒	15	0.3	1000	0.125	0.0143	14.3
	硫化氢	0.069					0.0069	0.0008	0.8
	臭气浓度	2000					60	--	--
污水站沼气锅炉	烟尘	0.0130	低氮燃烧器 +8mP3 排气筒	8	0.2	752.2	0.0130	0.0036	4.8
	二氧化硫	0.0265					0.0265	0.0074	9.8
	氮氧化物	0.0807					0.0807	0.0224	29.8
生活区沼气锅炉	烟尘	0.0027	低氮锅炉 +8mP4 排气筒	8	0.2	156.6	0.0027	0.00075	4.8
	二氧化硫	0.0055					0.0055	0.0015	9.8
	氮氧化物	0.0168					0.0168	0.0047	29.8
生活区沼气锅炉	烟尘	0.0027	低氮锅炉 +8mP5 排气筒	8	0.2	156.6	0.0027	0.00075	4.8
	二氧化硫	0.0055					0.0055	0.0015	9.8
	氮氧化物	0.0168					0.0168	0.0047	29.8
食堂	油烟	0.0155	油烟净化器	/	/	3000	0.0039	0.016	1.77
无组织	颗粒物	1.526	/	/	/	/	1.526	0.174	--
	二氧化硫	0.266					0.266	0.030	--
	氮氧化物	0.856					0.856	0.098	--
	氨	1.106					1.106	0.126	--
	硫化氢	0.0684					0.0684	0.0078	--
	臭气浓度	70					70	--	--

表 9.5-2 项目废水污染物排放清单

种类	节点	污染因子	源强	处理措施	标准值	排放标准
----	----	------	----	------	-----	------

一期工程	猪尿、冲洗水、渗滤液、生活污水（152856.7 m <sup>3</sup> /a）	COD	21482mg/L, 3283.67t/a	废水先经调节池调节水质后经过固液分离去除大块的悬浮物，进入预沉池，然后进入 UASB 反应器，UASB 出水进入两级 A/O 反应池，最后在清水池进行消毒，在暂存池暂存	COD: 200mg/L BOD <sub>5</sub> : 100mg/L SS: 100mg/L 氨氮: 80mg/L 总磷: 8.0mg/L 蛔虫卵数: 2 个/L 粪大肠菌群数: 1000 个/mL	《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）中表 4、表 5 的标准及《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 中旱作作物标准
		BOD <sub>5</sub>	1219.6mg/L, 186.42t/a			
		NH <sub>3</sub> -N	586.9mg/L, 89.71t/a			
		SS	5967mg/L, 912.1t/a			
		TN	800.7mg/L, 122.39t/a			
		TP	126.3mg/L, 19.31t/a			
整体工程	猪尿、冲洗水、渗滤液、生活污水（320605.0 5m <sup>3</sup> /a）	COD	20503mg/L, 6573.37t/a			
		BOD <sub>5</sub>	1221mg/L, 391.46t/a			
		SS	5973.2mg/L, 1915.04t/a			
		NH <sub>3</sub> -N	587.4mg/L, 188.324t/a			
		TN	801.5mg/L, 256.96t/a			
		TP	127mg/L, 40.72t/a			

表 9.5-3 项目噪声污染物排放清单

序号	产生环节	设备名称	声级值[dB(A)]	治理措施	降噪效果 [dB(A)]	执行标准
1	猪舍	猪叫	75	厂房	15	昼间: 60dB(A) 夜间: 50dB(A)
2		排风扇	85	减振、厂房隔声	15	
3	粪污处理区	风机	90	消声器、厂房隔声	20	
4		泵类	90	减振、厂房隔声	20	
5		压缩机	80	厂房隔声	20	
6		粉碎机	85	减振、厂房隔声	25	
7		筛分机	85	减振、厂房隔声	25	
8		固液分离机	85	减振、厂房	20	

表 9.5-4 项目固废污染物排放清单

固废名称	性质	一期工程产生量 (t/a)	整体工程产生量 (t/a)	处理处置方式	执行标准
猪只粪便	一般工业固体废物	17185.66	76644.16	进粪肥处理区处理	《一般工

污泥	一般工业固体废物	30.66	92.71	进粪肥处理区处理	业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中的相关规定
栅渣	一般工业固体废物	1.825	18.25	进粪肥处理区处理	
废脱硫剂	一般工业固体废物	1.58	3.2	由厂家回收再生	
有机肥	一般工业固体废物	1728.9	31214.8	进粪肥处理区处理	
沼渣	一般工业固体废物	8960.75	5876.5	进粪肥处理区处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相应标准及其修改单
生活垃圾	生活垃圾	9.125	14.6	由环卫部门定期清运处理	
母猪胎盘	一般工业固体废物	607.5	607.5	送病死猪暂存间，一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理	
病死猪	危险废物（HW01-900-001-01）	565	590	送病死猪暂存间，一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理	
医疗废物	危险废物（HW01-831-001-01）	0.7	1.5	暂存于危险废物暂存间，定期由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理	

## 2、公开方式及时间要求

公开方式：通过公司网站、信息公开平台或当地报刊等便于公众知晓的方式公开。

公开时间要求：环境信息有新生成或者发生变更情形的，应当自环境信息生成或者变更之日内予以公开。法律、法规另有规定的，从其规定。

## 9.6 竣工环境保护验收

根据建设项目环境管理办法，环境污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。工程完成后，应对环境保护设施进行验收。项目竣工环保设施验收一览表见 9.6-1 和表 9.6-2。

表 9.6-1 一期工程竣工环保设施验收一览表

类别	污染物排放源	污染物	主要设施/措施		治理效果/验收指标	验收标准	
			集气设施	处理措施			
污水处理站	H <sub>2</sub> S	NH <sub>3</sub>	集气管道	生物滤池	1 根 15m 高 P1 排气筒	最高允许排放速率 0.33kg/h; 15m 排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 排放标准
						最高允许排放速率 4.9kg/h; 15m 排气筒	
						70 (无量纲)	
粪便发酵罐	H <sub>2</sub> S	NH <sub>3</sub>	集气管道	生物除臭装置	1 根 15m 高 P2 排气筒	最高允许排放速率 0.33kg/h; 15m 排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 排放标准
						最高允许排放速率 4.9kg/h; 15m 排气筒	
						70 (无量纲)	
污水处理站沼气锅炉	烟尘	SO <sub>2</sub>	集气管道	低氮燃烧装置	1 根 8m 高 P3 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
						10mg/m <sup>3</sup>	
						30mg/m <sup>3</sup>	
生活区沼气锅炉	烟尘	SO <sub>2</sub>	集气管道	低氮锅炉	1 根 8m 高 P4 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局
						10mg/m <sup>3</sup>	

	NO <sub>x</sub>				30mg/m <sup>3</sup>	关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
生活区沼气锅炉	烟尘	集气管道	低氮锅炉	1 根 8m 高 P5 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
	SO <sub>2</sub>				10mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>				30mg/m <sup>3</sup>	
养殖区、污水处理站、粪便发酵车间	H <sub>2</sub> S	/	/	无组织排放	0.06mg/m <sup>3</sup>	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级厂界标准值
	NH <sub>3</sub>				1.5mg/m <sup>3</sup>	
	臭气浓度				70（无量纲）	《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准
养殖区燃气红外辐射壁挂炉废气和火炬燃烧废气	烟尘	/	/	无组织排放	周界外浓度最高点： 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值
	SO <sub>2</sub>	/	/		周界外浓度最高点： 0.4mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>	/	/		周界外浓度最高点： 0.12mg/m <sup>3</sup>	
饲料罐	颗粒物	/	密闭卸料	无组织排放	周界外浓度最高点： 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值
食堂	油烟	集气罩、集气管道	油烟净化装置	高于屋顶排放	≤2.0mg/m <sup>3</sup> 最低净化效率 60%	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型标准



废水	猪舍冲洗废水、猪尿、软化水系统排水、沼气锅炉排水、沼气气水分离器及脱硫系统排水、粪便暂存渗滤液、运粪车及发酵设备冲洗水、生活污水和食堂废水	COD、氨氮、SS、氨氮、总磷、蛔虫卵、粪大肠菌群数	污水处理站，处理工艺“预处理+固液分离+厌氧 UASB+两级 AO+消毒”	pH: 5.5~8.5 COD≤200mg/L BOD <sub>5</sub> ≤100mg/L 氨氮≤80mg/L SS≤100mg/L 总磷(以 P 计)≤8.0mg/L 蛔虫卵数≤2 个/L 粪大肠菌群数≤1000 个/100mL	《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596-2001)中表 4、表 5 标准及《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表 1 中旱作物标准
固废	猪粪便	经固液分离机分离后进粪肥发酵处理区处理		不外排	--
	病死猪、分娩物	送病死猪暂存间，一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理		不外排	--
	格栅产生的栅渣	送厂区内发酵车间进行预处理后，外售有机肥加工厂，用于生产有机肥		不外排	--
	污水处理站污泥	送厂区内发酵车间进行预处理后，外售有机肥加工厂，用于生产有机肥		不外排	--
	UASB 产生的沼渣	外售有机肥加工厂，用于生产有机肥		不外排	--
	发酵罐产生的有机肥	外售有机肥加工厂，用于生产有机肥		不外排	--
	脱硫塔产生的废脱硫剂	厂家更换后回收		不外排	--
	生活垃圾	由环卫部门定期清运处理		不外排	--
	医疗垃圾（针头、针管等）	暂存于危险废物暂存间，定期由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理		不外排	--

噪声	生产及公用设备	选用低噪声设备、加减振装置、加消声装置	昼间：60dB(A) 夜间：50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类声功能区标准
风险	详见 6 章表 6.4 风险防范措施			
防渗	全厂总体防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，易腐蚀部位防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。			

表 9.6-2 整体工程竣工环保设施验收一览表

类别	污染物排放源	污染物	主要设施/措施		治理效果/验收指标	验收标准	
			集气设施	处理措施			
	污水处理站	H <sub>2</sub> S	集气管道	生物滤池	1 根 15m 高 P1 排气筒	最高允许排放速率 0.33kg/h; 15m 排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 排放标准
		NH <sub>3</sub>				最高允许排放速率 4.9kg/h; 15m 排气筒	
		臭气浓度				70 (无量纲)	
	粪便发酵罐	H <sub>2</sub> S	集气管道	生物除臭装置	1 根 15m 高 P2 排气筒	最高允许排放速率 0.33kg/h; 15m 排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 排放标准
		NH <sub>3</sub>				最高允许排放速率 4.9kg/h; 15m 排气筒	
		臭气浓度				70 (无量纲)	
	污水处理站沼气锅炉	烟尘	集气管道	低氮燃烧装置	1 根 8m 高 P3 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的
		SO <sub>2</sub>				10mg/m <sup>3</sup>	
		NO <sub>x</sub>				30mg/m <sup>3</sup>	

						专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
生活区沼气锅炉	烟尘	集气管道	低氮锅炉	1 根 8m 高 P4 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
	SO <sub>2</sub>				10mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>				30mg/m <sup>3</sup>	
生活区沼气锅炉	烟尘	集气管道	低氮锅炉	1 根 8m 高 P5 排气筒	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值中燃气锅炉排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知中对燃气锅炉污染物排放浓度的要求
	SO <sub>2</sub>				10mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>				30mg/m <sup>3</sup>	
养殖区、污水处理站、粪便发酵车间	H <sub>2</sub> S	/	/	无组织排放	0.06mg/m <sup>3</sup>	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级厂界标准值
	NH <sub>3</sub>				1.5mg/m <sup>3</sup>	
	臭气浓度				70（无量纲）	
养殖区燃气红外辐射壁挂炉废气和火炬燃烧废气	烟尘	/	/	无组织排放	周界外浓度最高点： 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值
	SO <sub>2</sub>	/	/		周界外浓度最高点： 0.4mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>	/	/		周界外浓度最高点： 0.12mg/m <sup>3</sup>	
饲料罐	颗粒物	/	密闭卸料	无组织排放	周界外浓度最高点： 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》

							(GB16297-1996) 表 2 厂界无组织浓度限值
	食堂	油烟	集气罩、集气管道	油烟净化装置	高于屋顶排放	$\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 最低净化效率 60%	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 表 2 小型标准
废水	猪舍冲洗废水、猪尿、软化水系统排水、沼气锅炉排水、沼气气水分离器及脱硫系统排水、粪便暂存渗滤液、运粪车及发酵设备冲洗水、生活污水和食堂废水	COD、氨氮、SS、氨氮、总磷、蛔虫卵、粪大肠菌群数	污水处理站，处理工艺“预处理+固液分离+厌氧 UASB+两级 AO+消毒”			pH: 5.5~8.5 COD $\leq 200\text{mg/L}$ BOD <sub>5</sub> $\leq 100\text{mg/L}$ 氨氮 $\leq 80\text{mg/L}$ SS $\leq 100\text{mg/L}$ 总磷(以 P 计) $\leq 8.0\text{mg/L}$ 蛔虫卵数 $\leq 2$ 个/L 粪大肠菌群数 $\leq 1000$ 个/100mL	《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596-2001) 中表 4、表 5 标准及《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 表 1 中旱作物标准
固废	猪粪便	经固液分离机分离后进粪肥发酵处理区处理			不外排	--	
	病死猪、分娩物	送病死猪暂存间，一日一清，由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理			不外排	--	
	格栅产生的栅渣	送厂区内发酵车间进行预处理后，外售有机肥加工厂，用于生产有机肥			不外排	--	
	污水处理站污泥	送厂区内发酵车间进行预处理后，外售有机肥加工厂，用于生产有机肥			不外排	--	
	UASB 产生的沼渣	外售有机肥加工厂，用于生产有机肥			不外排	--	
	发酵罐产生的有机肥	外售有机肥加工厂，用于生产有机肥			不外排	--	
	脱硫塔产生的脱硫剂	厂家更换后回收			不外排	--	

	生活垃圾	由环卫部门定期清运处理	不外排	--
	医疗垃圾（针头、针管等）	暂存于危险废物暂存间，定期由沧州市兴牧动物无害化处理有限公司接受处理	不外排	--
噪声	生产及公用设备	选用低噪声设备、加减振装置、加消声装置	昼间：60dB(A) 夜间：50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类声功能区标准
	风险	详见 6 章表 6.5 风险防范措施		
	防渗	全厂总体防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，易腐蚀部位防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。		

## 10 结论和建议

### 10.1 结论

#### 10.1.1 建设项目概况

##### （1）项目概况

黄骅新好科技有限公司李官庄种猪场年出栏 35 万头商品猪、育肥场年出栏 20 万头商品猪项目位于黄骅市滕庄子乡李官庄村，本项目分两期建设，一期建设种猪场建成后年出栏 35 万头种猪商品猪，二期建设育肥场建成后年出栏 20 万头育肥商品猪。总投资 54300 万元，其中环保投资 2986.5 万元，占总投资的 5.5%；一期工程总投资 32580 万元，其中环保投资 1785 万元，占总投资的 5.48%；二期工程总投资 21720 万元，其中环保投资 75 万元，占总投资的 0.35%。本项目劳动定员 80 人，年运营 365 天，每天三班制，每班 8 小时；一期工程劳动定员 50 人，二期工程劳动定员 30 人。

##### （2）项目选址

项目位于黄骅市滕庄子乡李官庄村，厂址中心坐标为北纬 38°24'56"，东经 117°14'34"。厂区南侧为废弃厂房，东侧、北侧、南侧均为农田。项目最近环境保护目标为项目东南侧 970m 处的李官庄村，评价范围内无饮用水水源地保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区、文物保护地等法律、法规规定的环境敏感区。项目获得黄骅市农业局畜牧兽医工作关于本项目的规划选址意见和黄骅市国土资源局关于本项目的用地规划意见。

##### （3）建设内容

本项目为商品猪养殖项目，主要包括主体工程、辅助工程和环保工程；其中一期工程包含 12000 头规模父母代种猪培育区，1500 头规模祖代母猪区，150 头规模公猪站，隔离区，管理用房，有机物处置设施区以及配套的厂区道路料塔蓄水池箱变等建设内容；二期工程包含 12000 头规模保育育肥区 8 个区（每区有 4 座保育育肥舍和相应的覆盖通道及入舍用房）以及相配套的厂区道路发电机房、箱变、料塔、蓄水池等建设内容；辅助工程为办公宿舍区、暂存池、粪肥处理区等；公用工程为供水、供电、供气、供热系统等；环保工程废气处理措施、废水处理措施、噪声治理系统、固废处理措施等。

#### （4）产业政策符合性

对照《产业结构调整目录（2019 年本）》，黄骅新好科技有限公司李官庄年出栏 70 万头商品猪项目所涉及的产品、工艺、设备及建设规模均未列入限制类和淘汰类。

项目不属于河北省人民政府冀政[2009]89 号《关于河北省区域禁（限）批建设项目实施意见（试行）》禁止类、限制类项目，亦不属于《河北新增限制和淘汰类产业目录（2015 年半）》（冀政办发【2015】7 号）中限制、淘汰类项目。

项目于 2020 年 2 月 25 日获得黄骅市发展和改革局关于黄骅新好科技有限公司李官庄种猪场年出栏 35 万头商品猪、育肥场年出栏 20 万头商品猪项目的备案信息，备案编号为：黄发改备字[2020]6 号。

综上所述，黄骅新好科技有限公司李官庄种猪场年出栏 35 万头商品猪、育肥场年出栏 20 万头商品猪项目符合国家及地方的产业政策。

#### （5）项目衔接

**供水：**本项目主要用水环节是猪饮用水、猪舍冲洗水、夏季降温水帘用水、生活用水、食堂用水、设备及车辆冲洗用水、绿化用水以及软化水系统补水，由黄骅市滕庄子乡李官庄村供水管网供水，可满足项目生产和生活用水。

项目一期工程新鲜水用量为 771.065m<sup>3</sup>/d。其中猪只养殖过程所用新鲜水主要包括猪只饮用水，猪只饮水量为 623.1m<sup>3</sup>/d，猪舍冲洗水用量为 133.35m<sup>3</sup>/d，水帘降温系统补水用量为 7.40m<sup>3</sup>/d，职工生活用水为 2m<sup>3</sup>/d，食堂用水量为 1m<sup>3</sup>/d，绿化用水为 0.59m<sup>3</sup>/d，软化水系统补水用量为 1.125m<sup>3</sup>/d，发酵车间设备、运粪车冲洗用水量为 1m<sup>3</sup>/d，生物滤池用水量为 0.5m<sup>3</sup>/d，消毒用水量为 1.0m<sup>3</sup>/d。

整体工程新鲜水用量为 1493.86m<sup>3</sup>/d。其中猪只养殖过程所用新鲜水主要包括猪只饮用水，猪只饮水量为 1163.1m<sup>3</sup>/d，猪舍冲洗水用量为 301.25m<sup>3</sup>/d，水帘降温系统补水用量为 16.28m<sup>3</sup>/d，职工生活用水为 3.2m<sup>3</sup>/d，食堂用水量为 1.6m<sup>3</sup>/d，绿化用水为 1.18m<sup>3</sup>/d，软化水系统补水用量为 2.25m<sup>3</sup>/d，发酵车间设备、运粪车冲洗用水量为 2m<sup>3</sup>/d，生物滤池用水量为 1.0m<sup>3</sup>/d，消毒用水量为 2.0m<sup>3</sup>/d。

**排水：**本项目排水采用雨污分流制，雨水通过明沟收集至厂区内低洼雨水收集池在经泵排至厂区外沟渠；厂区内污水经收集后排至粪污处理系统进行处理。

本项目废水主要为猪尿、猪舍冲洗废水、生活废水、食堂废水、运粪车及发酵设备冲洗水、粪便暂存间渗滤液、软化水和锅炉系统排污水、气水分离器及脱硫系

统排污水、生物滤池水、水帘循环水、消毒用水，其中生物滤池水、水帘循环水循环使用不外排，定期补充新鲜水，消毒用水自然蒸发定期补充新鲜水不外排。

本项目一期工程废水产生量 433.58m<sup>3</sup>/d。主要包括猪舍冲洗废水 106.68m<sup>3</sup>/d，猪只尿液为 289.47m<sup>3</sup>/d，32.73 m<sup>3</sup>/d 粪便进入污水处理系统，生活污水为 1.6m<sup>3</sup>/d，食堂废水为 0.8m<sup>3</sup>/d，软化水和锅炉系统排污水 0.5m<sup>3</sup>/d，气水分离器及脱硫系统排污水为 0.5m<sup>3</sup>/d，发酵车间设备、运粪车冲洗废水为 0.8m<sup>3</sup>/d，粪便暂存间渗滤液为 1 m<sup>3</sup>/d。

本项目整体工程废水产生量 878.37m<sup>3</sup>/d。主要包括猪舍冲洗废水 241.1m<sup>3</sup>/d，猪只尿液为 482.07m<sup>3</sup>/d，146.76m<sup>3</sup>/d 粪便进入污水处理系统，生活污水为 2.4m<sup>3</sup>/d，食堂废水为 1.28m<sup>3</sup>/d，软化水和锅炉系统排污水 1.0m<sup>3</sup>/d，气水分离器及脱硫系统排污水为 1.1m<sup>3</sup>/d，发酵车间设备、运粪车冲洗废水为 1.6m<sup>3</sup>/d，粪便暂存间渗滤液为 2m<sup>3</sup>/d。

**供电：**本项目用电引至黄骅市滕庄子乡变电站，用电量为 62 万 kW·h/a，厂区设 4 台 630KVA、1 台 800KVA、3 台 500KVA、1 台 250KVA，一期工程用电量为 32 万 kW·h/a，二期工程用电量为 30 万 kW·h/a，供电可满足本项目用电需要。

**供暖：**本项目用热单元主要包括猪舍冬季采暖、办公生活区冬季采暖、UASB 反应器冬季采暖保温，猪舍冬季采用燃天然气的红外辐射壁挂炉进行取暖，UASB 反应器由沼气锅炉燃烧企业自身生产的沼气进行供热，办公区由沼气锅炉燃烧企业自身生产的沼气进行供暖。

### 10.1.2 环境质量现状和区域主要环境问题

#### （1）环境质量现状

##### 1) 现状监测单位及数据有效性

本项目区域环境空气基本污染物选取河北省厅发布的《2018 年河北省生态环境状况公报》发布的沧州市的评价指标作为基本污染物环境空气质量现状数据。另外，为满足评价要求，本项目区域环境质量现状监测数据引用：（1）黄骅新好科技有限公司李官庄年出栏 70 万头商品猪项目监测数据，监测文号为 DTJC2018010035。本项目委托河北众智环境检测技术服务有限公司进行补充监测，本项目现状监测时间为 2020 年 1 月 13 日。

##### 2) 区域环境质量现状及达标情况

###### ①大气现状监测

根据河北省厅发布的《2018 年河北省生态环境状况公报》发布的沧州市的评价



指标，2018 年沧州市环境空气中 SO<sub>2</sub>、CO 浓度年均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改单（公告 2018 年第 29 号）中相关规定，NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 均存在超标现象，本项目所在区域为环境空气质量不达标区。监测点硫化氢日均浓度为 0.002mg/m<sup>3</sup>，标准指数为 0.2，氨日均浓度为 0.01mg/m<sup>3</sup>，标准指数为 0.05，硫化氢和氨的一次浓度为未检出，各因子满足《环境影响评价技术导则·大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 空气环境浓度参考限值。

### ②地下水现状监测

各监测点潜层地下水 pH、硝酸盐、亚硝酸盐、铅、镉、铁、锰、砷、汞、氨氮、六价铬、挥发酚、氰化物、氟化物、耗氧量、总大肠菌群数、细菌总数等标准指数均小于 1，满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准的要求，总硬度、溶解性总固体、氯化物、硫酸盐标准指数部分大于 1，不满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准的要求。深层 pH、硝酸盐、亚硝酸盐、铅、镉、铁、锰、总硬度、砷、汞、氨氮、六价铬、挥发酚、氰化物、溶解性总固体、氟化物、总大肠菌群数、细菌总数等标准指数均小于 1，满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准的要求。氯化物、硫酸盐标准指数部分大于 1，不满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准的要求。

氯化物、溶解性总固体、硫酸盐、总硬度标准指数部分大于 1，根据该区历史监测情况分析，超标原因与本项目所在区域地质结构有关，沧州地处洪积平原区，地势平缓，潜层地下水开采层为第一含水组，地下水埋深较浅，排泄方式以人工开采为主，其次是潜水蒸发，侧向径流微弱，土壤中矿物成分经过不断风化淋溶，造成地下水化学成分逐渐增多，另外项目所在区域地质构造及沿海地区受海水侵蚀，潜层水与海水水质比较接近。氯化物超标原因是该地区潜层地下水为咸水层，潜层地下水及饮用水层本底值矿化度较高，造成潜层地下水中氯化物、溶解性总固体超标。

### ③噪声现状监测

项目厂界昼间声级值在 57.3~58.4dB(A)，夜间声级值范围为 44.6~49.9dB(A)，厂界现状噪声监测值均小于标准值，声环境符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准的要求。

### ④土壤现状监测

土壤各监测点监测因子均可满足《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》（GB15618-2018）中表 1 农用地土壤污染风险筛选值要求。

## （2）区域污染源调查及三同时履行情况

目前评价范围内，现有企业为黄骅新好科技有限公司生猪养殖项目，此项目已办理了环保手续，目前已建成还未进行验收。

## （3）主要环境保护对象及保护目标

环境评价范围内有葛沽塘村、李官庄村、辛庄村等环境敏感点，项目周围无重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区和珍稀动植物资源等重要环境敏感点。

环境保护目标：大气环境保护对象为评价范围内厂址周围居民点大气环境，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单要求；地下水环境保护对象为项目所在区域的地下水，执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准；声环境保护对象为厂界声环境，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准；土壤保护目标为厂区及周围土壤，保护级别为《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》（GB15618-2018）中表1农用地土壤污染风险筛选值要求。

### 10.1.3 拟采取环保措施的可行性

#### （1）选址可行性分析

①项目位于黄骅市滕庄子乡李官庄村，项目占地为农用地，黄骅市农业局畜牧兽医工作关于黄骅新好科技有限公司规划选址意见，项目用地符合黄骅市农业产业发展规划。项目建设不属于河北省人民政府（冀征〔2009〕89号）《河北省区域禁（限）批建设项目实施意见试行》中禁止、限制类项目。

②项目周围无重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区和珍稀动植物资源等重要环境敏感点，根据多年气象条件分析当地常年盛行西南风，距离本项目最近的环境敏感点为东南侧 970m 处的李官庄村，位于厂址全年主导风向的上风向，本项目大气环境防护距离无超标点；项目卫生防护距离为 500m，满足卫生防护距离标准要求。

③环评预测，项目实施对周围敏感点影响较小，项目采取相应的环境风险应急防范措施后，风险处于可控水平，风险值可接受。

综上所述，该项目拟选厂址可行。

#### （2）污染防治措施可行性

##### ①废气污染防治措施可行性论证

本项目产生的废气主要为粪便发酵罐废气、污水处理站废气、沼气锅炉烟气，养殖区、粪便发酵处理区和污水处理区无组织恶臭、养殖区燃气红外辐射壁挂炉和火炬烟气无组织排放、饲料罐卸料无组织粉尘以及食堂油烟。

#### 1) 污水处理站废气

污水处理过程会产生一定量的废气，废气主要污染物为氨、硫化氢和臭气浓度。将污水处理区各工艺单元密闭处理（固液分离机和粪便暂存均在污水处理工艺单元内），同时在污水处理站各单元设置排气口，通过引风机将废气引至生物滤池处理装置进行处理，除臭效率可达 90%，处理后的废气经 1 根 15m 高 P1 排气筒排放，各污染物经处理后  $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$  的排放浓度及排放速率均满足《恶臭污染物排放标准》（GB4554-93）表 2 恶臭污染物排放标准要求，臭气浓度满足《畜禽养殖业污染物排放标准》GB18596-2001）表 7 标准要求。

#### 2) 粪便发酵罐废气

粪便发酵装置发酵过程中产生废气，主要为 $\text{NH}_3$ 和 $\text{H}_2\text{S}$ ，为密闭装置，排气口连接生物过滤除臭装置。从而吸收废气中的氨气和硫化氢等恶臭气体，除臭效率可达 90%，除臭后的气体经 1 根 15m 高 P2 排气筒排放，各污染物经处理后 $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 的排放浓度及排放速率均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中排放标准。臭气浓度小于 60 无量纲，满足《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准。

#### 3) 污水处理站沼气锅炉废气

项目设 1 台 0.48MW 沼气锅炉，使用污水处理站产生的沼气，为 UASB 反应器供暖。锅炉以净化后的沼气为燃料，锅炉安装低氮燃烧器，燃气过程中产生的废气污染物主要为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，经 1 根 8m 高 P3 排气筒直接排放，外排烟气中的污染物烟尘、 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  均可以满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271—2014）表 3 大气污染物特别排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知对燃气锅炉污染物排放浓度的要求。

#### 4) 生活区沼气锅炉废气

项目新建 2 台 0.1MW 沼气低氮锅炉，使用污水处理站 UASB 反应器产生的沼气，为生活区供暖。

根据企业提供资料，项目采暖期 2 台沼气锅炉使用  $52755\text{m}^3$  沼气和  $5175\text{m}^3$  天然

气，锅炉以净化后的沼气和部分天然气为燃料，锅炉为低氮锅炉，燃气过程中产生的废气污染物主要为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，经 1 根 8m 高 P4 排气筒和 1 根 8m 高 P5 排气筒排放，外排烟气中的污染物烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 均可以满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271—2014）表 3 大气污染物特别排放限值及沧州市生态环境局关于印发《关于锅炉达标治理的专项实施方案》的通知对燃气锅炉污染物排放浓度的要求。

#### 5) 养殖区、粪便发酵处理区和污水处理区无组织恶臭

项目采用先进的生态养猪法，喷洒 EM 液，有效吸湿防臭除菌，并可以吸附部分氨气。通过饲料中适量添加 EM 菌、使用经氨基酸平衡的低蛋白饲料，以提高饲料的消化率，减少粪尿中有机物质含量，以减少恶臭物质的产生；猪舍采用干清粪工艺及时清粪，减少猪舍内粪便暂存时间，以减轻臭气的产生；定期使用高压冲洗设备对猪舍地面进行冲洗，猪舍冲洗废水经管道排入污水处理站，以减少猪舍臭气的产生；加强绿化，选择抗污能力强的植物，有效的减少了猪粪便散发的恶臭气体，措施可行。

#### 6) 养殖区燃气红外辐射壁挂炉和沼气火炬燃烧无组织烟气

项目猪舍冬季使用燃气红外辐射壁挂炉采暖，壁挂炉使用天然气作为燃料，壁挂炉烟气和沼气火炬燃烧废气产生的烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>，经预测满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级中无组织排放限值要求。

#### 7) 饲料罐卸料无组织粉尘

本项目猪只饲养仅食用成品饲料，饲料为散装，项目所用饲料均由新希望集团下属分公司统一提供。散装饲料由罐车运输至场地内，通过车带密闭卸料系统将饲料卸入饲料暂存区的料罐内暂存。本项目使用饲料为 3~5mm 粒状形式，含水率 8%~10%，产尘量较小，按饲料量的十万分之一计，饲料的使用量为 45388.48t/a，则粉尘的产生量为 0.454t/a，饲料罐卸料粉尘无组织排放，经预测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织浓度限值。因此，饲料罐卸料粉尘无组织排放可行。

#### 8) 食堂油烟

项目食堂产生的油烟通过油烟净化器处理后，高出屋顶排放。处理后油烟排放浓度 0.625mg/m<sup>3</sup>，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的限值要求（油烟